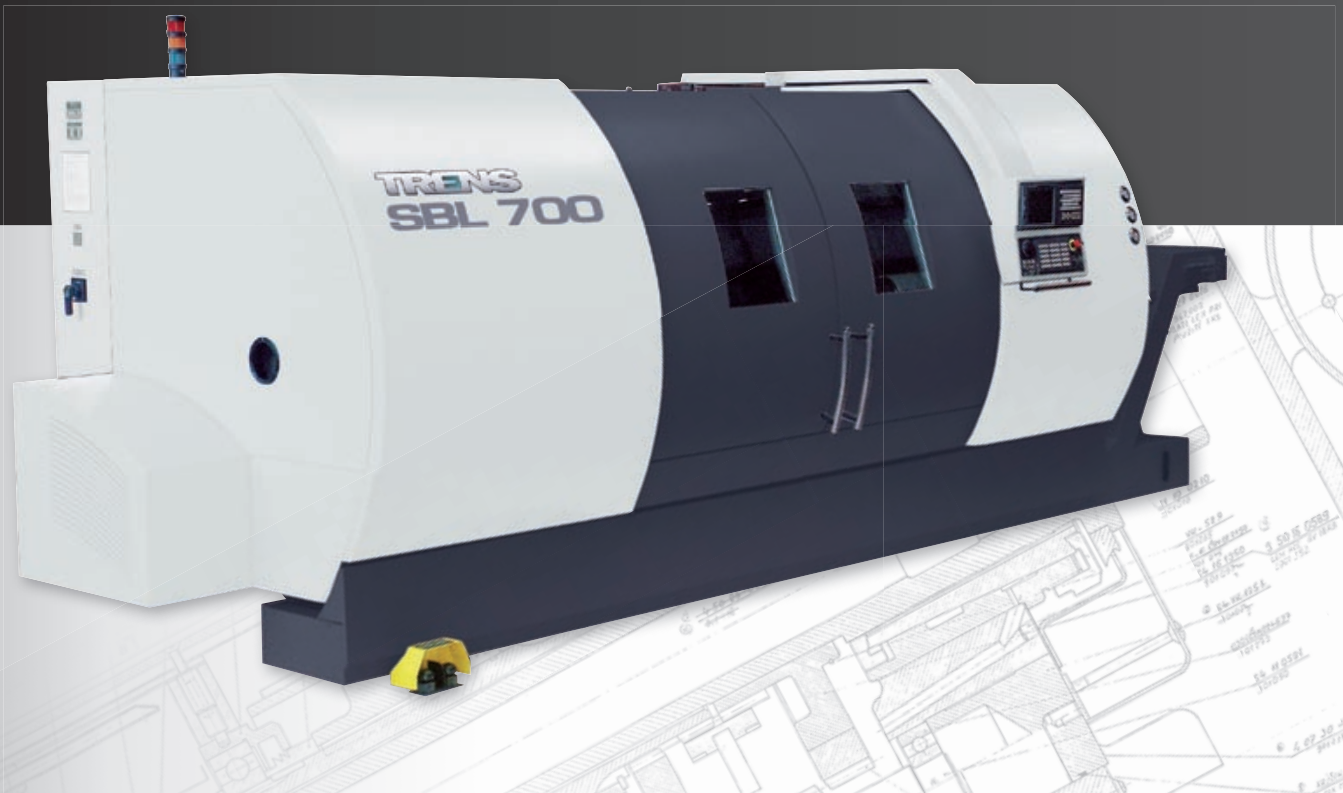


TRENS

Токарные обрабатывающие
центры

SBL 700

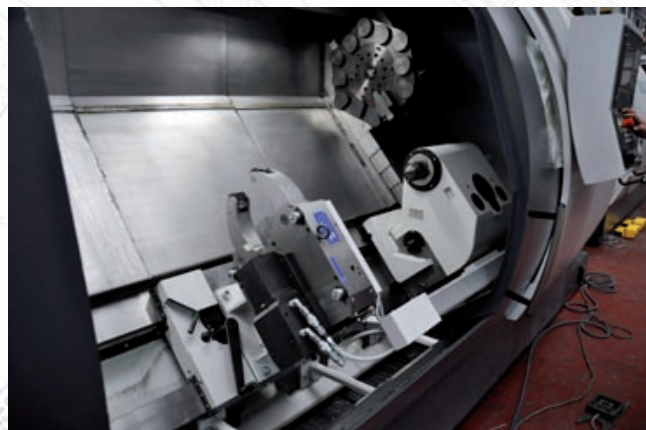


- Самый большой станок типового ряда токарных обрабатывающих центров SBL применяется в машиностроительном среднем или крупносерийном производствах для обработки трудоемких крупномасштабных деталей сложных геометрических форм. Главным образом применяется в технологических машиностроительных цехах при обработке фланцев и валов больших размеров, у которых требуется прежде всего точность, качество и высокая продуктивность.



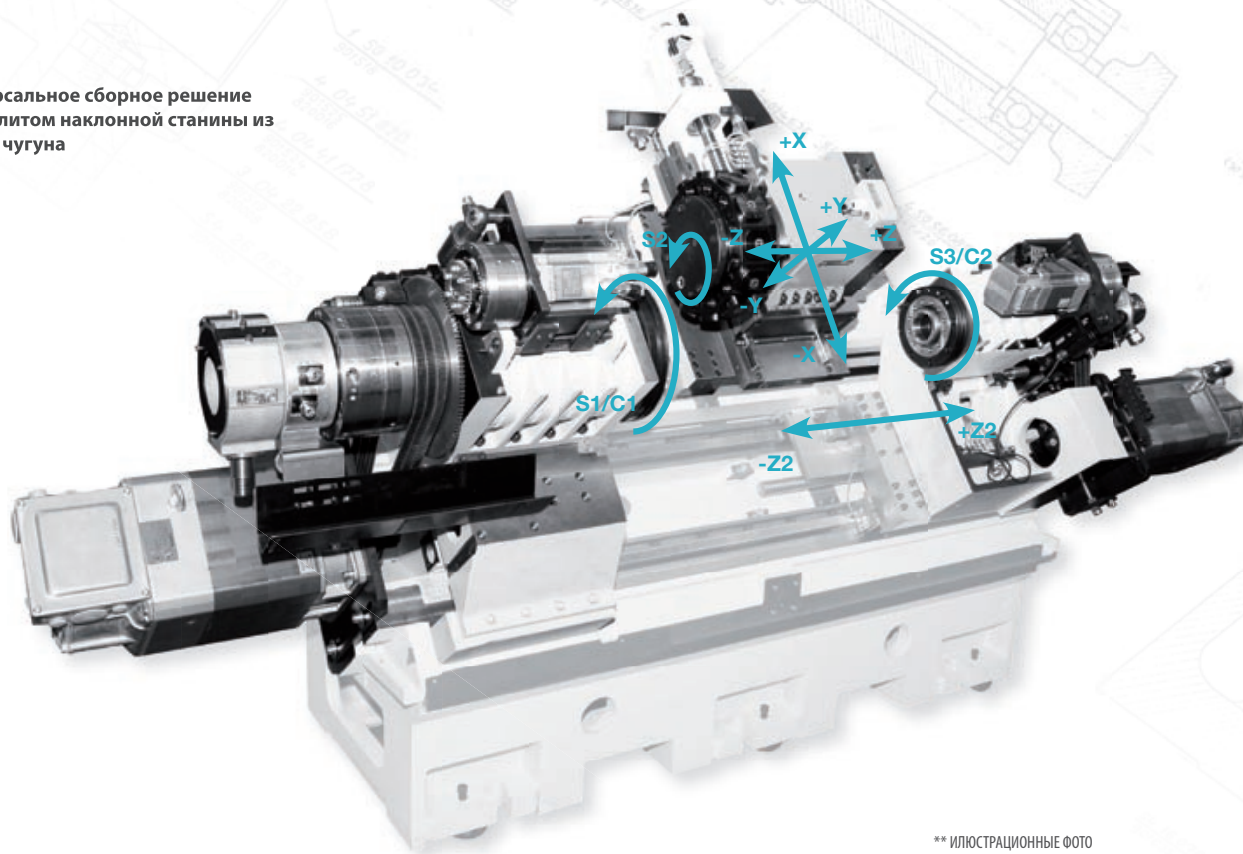
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокопродуктивная, очень точная обработка простых деталей и заготовок сложного профиля
- Постоянный процесс резки с высокой степенью повтора циклов обработки
- Дистанционная диагностика и мониторинг данных
- Модульная концепция станка позволяет составить станок по индивидуальному заказу согласно технологическим требованиям производства
- Возможность использовать различные виды инструментальных систем по стандарту VDI без привода или с приводом вращающегося инструмента и осью «Y»
- Большой выбор вариантов исполнения и оснастки – разные виды зажимных устройств, питатели прутков, уловители деталей, измерительные зонды инструмента, автоматическое открывание двери, система отсасывания пара рабочей зоны
- Новейшие технологии в области приводов с целью экономии электроэнергии



▲ Задняя бабка с гидравлической выдвигной пинолью

> Универсальное сборное решение с монолитом наклонной станины из серого чугуна



** ИЛЛЮСТРАЦИОННЫЕ ФОТО

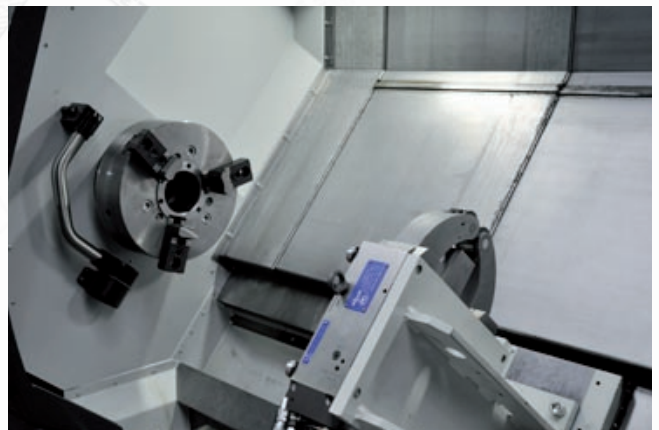
STАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система управления Siemens 840D, software Shop Turn
- **Цифровые приводы Simodrive с обратной отдачей энергии**
- Асинхронный электродвигатель с векторным управлением привода основного шпинделя 37 кВт
- **Прямая индикация положения и скорости вращения шпинделя магнитным дисковым датчиком интегрированным на шпинделе**
- Ос С основного шпинделя с установкой координат двигателем основного шпинделя
- **Отверстие в шпинделе 127 мм**
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон диаметром 400 мм, с переходным отверстием 108 мм, максимальная частота вращения 2000 об.мин⁻¹
- **Цифровая проверка предельных положений гидравлического зажима**
- Защитная система запираания гидравлической системы зажима и пиноли задней бабки
- **Сдвоенный pedalный выключатель открывания/закрывания патрона основного шпинделя**
- Тормоз шпинделя
- **Длина точения от патрона к задней бабке 2000 мм**
- Гидравлическая задняя бабка
- **Роликовые направляющие**
- Прямая индикация положения оси Х цифровой линейкой
- **Автоматическая смазка с регуляцией подачи смазочного вещества**
- 12-позиционная осевая револьверная головка SAUTER, VDI50 без привода вращающегося инструмента
- **Конвейер для стружки на правой стороне**
- Комплектная система охлаждения, давление 0,3 МПа
- **Открывание двери вручную**
- Портативный пульт управления
- **Ввод входных и выходных данных в метрических/дюймовых величинах**
- Напряжение питания 3×400В/50 Гц
- **Устройство для транспортировки станка**
- Инструкция по обслуживанию станка
- **Версия в исполнении CE**

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Система управления SIEMENS Sinumeric 840D SolutionLine, software Operate 4.5, TCU
- **Цифровые приводы SIEMENS Sinamics S120 с обратной отдачей энергии**
- Система управления FANUC Oi-TD, software Manual Guide i
- **Ось С основного шпинделя с установкой координат посредством подшипникового редуктора**
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон диаметром 500 мм с переходным отверстием 108 мм, максимальные обороты 2000 об.мин⁻¹
- **Тормоз основного шпинделя**
- **Неподвижный гидравлический люнет, диапазоны зажимных диаметров 35–240 мм**
- **Неподвижный гидравлический люнет, диапазоны зажимных диаметров 50–300 мм**
- Осевая револьверная головка с приводом вращающегося инструмента (6 вращающихся и 6 неподвижных позиций), VDI 50 и тормозом шпинделя
- **Система охлаждения с повышенным давлением 0,7 МПа**
- Пробник для привязки инструмента
- **Автотрансформатор напряжением 220 В или 575 В**
- 3-х цветной маяк (сигнализация рабочего режима станка)

v Гидравлический патрон с твердыми кулачками



TEХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Модель станка	Единица измерения	SBL 700
Рабочий диапазон		
Наибольший диаметр обработки	мм	750
Наибольший диаметр обточка	мм	500
Длина точения в патроне и задней бабке	мм	2000
Наибольший диаметр прутковой заготовки	мм	107
Наибольший диаметр прутковой заготовки с приспособлением для питателя прутков	мм	97
Основной шпиндель		
Запирающий замок шпинделя (DIN 55026)		A2-11
Отверстие в шпинделе	мм	127
Диаметр шпинделя под передними подшипниками	мм	180
Максимальная частота вращения шпинделя	мин ⁻¹	2500
Максимальная частота вращения шпинделя с редуктором 1:4	мин ⁻¹	700
Зажим	мм	315/400*
Привод шпинделя		
Мощность электродвигателя основного привода S1	кВт	37
Мощность электродвигателя основного привода S6	кВт	56
Крутящий момент (согласно исполнению) S1	Нм	484
Крутящий момент с редуктором 1:4 S1	Нм	1935
Суппорты с приводами		
Ось X		
Диапазон подач поперечного суппорта	мм.мин ⁻¹	1÷10000
Ускоренная подача поперечного суппорта	мм.мин ⁻¹	16000
Рабочий ход	мм	420
Ось Z		
Диапазон подач продольного суппорта	мм.мин ⁻¹	1÷10000
Ускоренная подача продольного суппорта	мм.мин ⁻¹	20000
Рабочий ход	мм	2170
Инструментальные системы (VDI 50)		
12-ти позиционная осевая револьверная головка SAUTER		
Количество позиций инструмента		12
Диаметр вала (согласно DIN 69880)	мм	50
Максимальное поперечное сечение резца	мм	32×32
12-ти позиционная осевая револьверная головка SAUTER с приводом вращающегося инструмента*		
	Кол-во позиций	12 позиций/12 ведомых
Количество позиций инструмента		12
Количество вращающихся позиций инструмента		6
Диаметр вала (согласно DIN 69880)	мм	50
Муфта		B 20×17, DIN 5482
Максимальное поперечное сечение резца	мм	32×32
Мощность двигателя вращающегося инструмента	кВт	7,8
Максимальный крутящий момент	Нм	27
Максимальная частота вращения	мин ⁻¹	2750
Задняя бабка		
Конус в отверстии пиноли		MORSE 6
Ход пиноли/задней бабки	мм	150
Диапазон прижимного усилия	даН	250–2400
Управление		ручное/Перемещение задней бабки
Габариты станка		
Высота	мм	2490
Ширина		2255
Длина с поддоном для стружки/с конвейером для стружки направо*	мм	6800*
Масса		
Масса – исполнение с задней бабкой	кг	около 11000*
Системы управления		
SIEMENS 840D SolutionLine + ShopTurn		да
FANUC OiTD + Manual Guide i		нет

* специальное исполнение

