



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

63H / 80H / 100H / 125H / D
HUP80 / 100 / 125 / 160 / D

HISON



Горизонтальный обрабатывающий центр

В данных металлообрабатывающих центрах использована усовершенствованная станина Т типа, порталная колонна и подвесная конструкция повышенной жесткости, с высокой точностью балансировки, что отвечает жестким требованиям при изготовлении деталей прецизионного класса. Производимая на данном оборудовании продукция широко используется в области производства автокомпонентов, жд транспорта, аэрокосмической области, изготовления клапанов, горного оборудования, текстильной промышленности, производства полимеров, судостроения, электрооборудования и т.п.



• 63H / 80H / 100H / 125H / D
HUP80 / 100 / 125 / D



• 80H / 100H / 125H
HUP80 / 100 / 125



• HUP160



Н

Параметр	Ед.	63Н	80Н	100Н	125Н
» Возможности обработки					
Ход по оси X	мм	1000	1270	2000	2000
Ход по оси Y	мм	850	1000	1500	1500
Ход по оси Z	мм	750	920	1200	1200
Ход по оси W	мм	----	535(Опция)	535(Опция)	535(Опция)
Расстояние от оси шпинделя до стола	мм	0-850	0-1000	(-50)-1450	(-50)-1450
Расстояние от торца до центра стола	мм	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
» Стол					
Размеры стола	мм	630x630	800x800	1000x1000	1250x1250
Нагрузка на стол	кг	1200	2000	3000	3000
Индексирование паллеты	°	1° x360	1° x360	1° x360	1° x360
Тип смены паллеты		Параллельного типа	Поворотного типа	Поворотного типа	Поворотного типа
Количество паллет		2	2	2	2
» Подачи					
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	6/6/6	6/6/6	5/5/5	5/5/5
Скорость подач быстрых перемещений(X/Y/Z)	м/мин	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
» Шпиндель					
Частота вращения	об/мин	5000	4500	4500	4500
Мощность привода	кВ	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
Максимальный крутящий момент	Н.м.	730	837	837	837
Конус		BT50	BT50	BT50	BT50
Диаметр расточной штанги	мм	----	Ф130(Опция)	Ф130(Опция)	Ф130(Опция)
» Инструментальный магазин					
Штревель		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
Кол-во инструментов в магазине	Т	40	40	40	40
Макс. диаметр инструмента	мм	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)
Макс. длина инструмента	мм	500	500	500	500
Макс. вес инструмента	кг	30	30	30	30
» Прочее					
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	65
Вес станка	т	16.5	22	32	33
Размер станка (ДxШxB)	см	580x350x325	760x421x375	890x615x445	890x615x445

Стандартная конфигурация

1. Контроллер: FANUC 0i
2. Редуктор
3. 1° индекс паллеты
4. 40Т АТС
5. АРС (автосмена паллеты)
6. Пневматическая гидравлическая и смазочная система
7. Масляное охлаждение шпинделя
8. Система подачи СОЖ
9. Внутренний шнековый конвейер
10. 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
11. Закрытая зона обработки
12. Стандартный набор поставки
13. Набор инструментов для обслуживания
14. Внешний конвейер стружки

Опциональная конфигурация

1. Контроллер: FANUC 31i
2. Контроллер: SIEMENS 840Dsl
3. Поворотный стол ЧПУ
4. W ось
5. 60/90/120Т АТС
6. Линейные энкодеры
7. Подача СОЖ через шпиндель
8. Устройство зондирования заготовки
9. Устройство обмера инструмента
10. Воздушный пистолет и пистолет СОЖ
11. Кондиционер шкафа управления
12. Маслоотделитель
13. FMS (Гибкая производственная система)
14. Брызговое охлаждение
15. Автотрансформатор

Н/D

Параметр	Ед.	63Н/D	80Н/D	100Н/D	125Н/D
» Возможности обработки					
Ход по оси X	мм	1000	1270	2000	2000
Ход по оси Y	мм	850	1000	1500	1500
Ход по оси Z	мм	750	920	1200	1200
Ход по оси W	мм	----	535(Опция)	535(Опция)	535(Опция)
Расстояние от оси шпинделя до стола	мм	0-850	0-1000	50-1550	50-1550
Расстояние от торца до центра стола	мм	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
» Стол					
Размеры стола	мм	630x630	800x800	1000x1000	1250x1250
Нагрузка на стол	кг	1200	2000	3000	3000
Индексирование паллеты	°	1° x360	1° x360	1° x360	1° x360
Тип смены паллеты		----	----	----	----
Количество паллет		----	----	----	----
» Подачи					
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	6/6/6	6/6/6	5/5/5	5/5/5
Скорость подач быстрых перемещений(X/Y/Z)	м/мин	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
» Шпиндель					
Частота вращения	об/мин	5000	4500	4500	4500
Мощность привода	кВ	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
Максимальный крутящий момент	Н.м.	730	837	837	837
Конус		BT50	BT50	BT50	BT50
Диаметр расточной штанги	мм	----	Ф130(Опция)	Ф130(Опция)	Ф130(Опция)
» Инструментальный магазин					
Штревель		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
Кол-во инструментов в магазине	Т	40	40	40	40
Макс. диаметр инструмента	мм	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)
Макс. длина инструмента	мм	500	500	500	500
Макс. вес инструмента	кг	30	30	30	30
» Прочее					
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	65
Вес станка	т	15	20	30.5	31.5
Размер станка (ДxШxB)	см	480x350x325	550x421x375	610x570x460	610x570x460

Стандартная конфигурация

1. Контроллер: FANUC 0i
2. Редуктор
3. 1° индекс паллеты
4. 40Т АТС
5. Пневматическая, гидравлическая и смазочная система
6. Масляное охлаждение шпинделя
7. Система подачи СОЖ
8. Внутренний шнековый конвейер
9. 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
10. Закрытая зона обработки
11. Стандартный набор поставки
12. Набор инструментов для обслуживания
13. Внешний конвейер стружки

Опциональная конфигурация

1. Контроллер: FANUC 31i
2. Контроллер: SIEMENS 840Dsl
3. Поворотный стол ЧПУ
4. W ось
5. 60/90/120Т АТС
6. Линейные энкодеры
7. Подача СОЖ через шпиндель
8. Устройство зондирования заготовки
9. Устройство обмера инструмента
10. Воздушный пистолет и пистолет СОЖ
11. Кондиционер шкафа управления
12. Маслоотделитель
13. FMS (Гибкая производственная система)
14. Брызговое охлаждение
15. Автотрансформатор



HUP

Параметр	Ед.	HUP80	HUP100	HUP125	HUP160
» Возможности обработки					
Ход по оси X	мм	1270	1800	2000	2500
Ход по оси Y	мм	980	1500	1500	1850
Ход по оси Z	мм	1000	1350	1350	1500
Ход по оси W	мм	535(Option)	535(Option)	535(Option)	700
Расстояние от оси шпинделя до стола	мм	0-980	0-1500	0-1500	0-1850
Расстояние от торца до центра стола	мм	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
» Стол					
Размеры стола	мм	800x800	1000x1000	1250x1250	1600x1800
Нагрузка на стол	кг	2000	3000	3000	8000
Индексирование паллеты	°	1° x360	1° x360	1° x360	0.001
Тип смены паллеты		Rotary type	Rotary type	Rotary type	Parallel type
Количество паллет		2	2	2	2
» Подачи					
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	12/12/12	6/6/6	6/6/6	5/5/5
Скорость подач быстрых перемещений(X/Y/Z)	м/мин	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
» Шпиндель					
Частота вращения	об/мин	4500	4500	4500	2500
Мощность привода	кВ	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
Максимальный крутящий момент	Н.м.	837	837	837	2277
Конус		BT50	BT50	BT50	BT50
Диаметр расточной штанги	мм	Ф130(Option)	Ф130(Option)	Ф130(Option)	Ф130
» Инструментальный магазин					
Штревель		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
Кол-во инструментов в магазине	Т	40	40	40	40(Option)
Макс. диаметр инструмента	мм	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)
Макс. длина инструмента	мм	500	500	500	500
Макс. вес инструмента	кг	30	30	30	30
» Прочее					
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	84
Вес станка	т	22	32	33	55
Размер станка (ДxШxB)	см	753x500x406	847x580x460	860x580x460	1320x730x600

Стандартная конфигурация

1. Контроллер: FANUC 0i
2. Редуктор
3. 1° индекс паллеты
4. 40T АТС (HUP160 Опция)
5. АРС (автосмена паллеты)
6. Пневматическая гидравлическая и смазочная система
7. Масляное охлаждение шпинделя
8. Система подачи СОЖ
9. Внутренний шнековый конвейер
10. 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
11. Закрытая зона обработки
12. Стандартный набор поставки
13. Набор инструментов для обслуживания
14. Внешний конвейер стружки

Опциональная конфигурация

1. Контроллер: FANUC 31i
2. Контроллер: SIEMENS 840Dsl
3. Поворотный стол ЧПУ
4. W ось
5. 60/90/120T АТС
6. Линейные энкодеры
7. Подача СОЖ через шпиндель
8. Устройство зондирования заготовки
9. Устройство обмера инструмента
10. Воздушный пистолет и пистолет СОЖ
11. Кондиционер шкафа управления
12. Маслоотделитель
13. FMS (Гибкая производственная система)
14. Брызговое охлаждение
15. Автотрансформатор

HUP/D

Параметр	Ед.	HUP80/D	HUP100/D	HUP125/D	HUP160/D
» Возможности обработки					
Ход по оси X	мм	1270	1800	2000	2500
Ход по оси Y	мм	980	1500	1500	2000
Ход по оси Z	мм	1000	1350	1350	1500
Ход по оси W	мм	535(Опция)	535(Опция)	535(Опция)	700
Расстояние от оси шпинделя до стола	мм	0-980	100-1600	100-1600	120-2120
Расстояние от торца до центра стола	мм	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
» Стол					
Размеры стола	мм	800x800	1000x1000	1250x1250	1600x1800
Нагрузка на стол	кг	2000	3000	3000	10000
Индексирование паллеты	°	1° x360	1° x360	1° x360	0.001
Тип смены паллеты		---	---	---	---
Количество паллет		---	---	---	---
» Подачи					
Скорость резания по осям (X/Y/Z)	м/мин	12/12/12	6/6/6	6/6/6	5/5/5
Скорость подач быстрых перемещений(X/Y/Z)	м/мин	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
» Шпиндель					
Частота вращения	об/мин	4500	4500	4500	2500
Мощность привода	кВ	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
Максимальный крутящий момент	Н.м.	837	837	837	2277
Конус		BT50	BT50	BT50	BT50
Диаметр расточной штанги	мм	Ф130(Опция)	Ф130(Опция)	Ф130(Опция)	Ф130
» Инструментальный магазин					
Штревель		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
Кол-во инструментов в магазине	Т	40	40	40	40(Опция)
Макс. диаметр инструмента	мм	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)	Ф120(Ф240)
Макс. длина инструмента	мм	500	500	500	500
Макс. вес инструмента	кг	30	30	30	30
» Прочее					
Суммарная электрическая мощность	кВа	65	65	65	84
Вес станка	т	20	30.5	31.5	46
Размер станка (ДxШxB)	см	650x500x406	703x520x460	703x520x460	803x730x600

Стандартная конфигурация

1. Контроллер: FANUC 0i
2. Редуктор
3. 1° индекс паллеты (кроме HUP160H/D)
4. 40T АТС (HUP160/D Опция)
5. Пневматическая, гидравлическая и смазочная система
6. Масляное охлаждение шпинделя
7. Система подачи СОЖ
8. Внутренний шнековый конвейер
9. 3-х цветная сигнальная лампа, освещение
10. Закрытая зона обработки (кроме HUP160/D)
11. Стандартный набор поставки
12. Набор инструментов для обслуживания
13. Внешний конвейер стружки

Опциональная конфигурация

1. Контроллер: FANUC 31i
2. Контроллер: SIEMENS 840Dsl
3. Поворотный стол ЧПУ
4. W ось
5. 60/90/120T АТС
6. Линейные энкодеры
7. Подача СОЖ через шпиндель
8. Устройство зондирования заготовки
9. Устройство обмера инструмента
10. Воздушный пистолет и пистолет СОЖ
11. Кондиционер шкафа управления
12. Маслоотделитель
13. FMS (Гибкая производственная система)
14. Брызговое охлаждение
15. Автотрансформатор



Представительство в РФ и СНГ
ХАЙТИАН Россия

Россия, 125371, г. Москва,
Волоколамское шоссе, д. 116, стр. 4, 1 этаж
+7 (495) 640 6 888
www.haitian.ru
haitian@haitian.ru

Ningbo Haitian Precision Machinery Co., Ltd.

Штаб квартира и производственная площадка 1

No. 1688 Haitian road, Xiaogang, Beilun, Ningbo-315801, China.
Tel: +86-574-86182580/86182525

E-mail: hision@mail.haitian.com

Производственная площадка 2

No.235, Huangshan Road, Beilun District, Ningbo-315801 China.

Производственная площадка 3

No.188, Baodao Road, Lin`gang Industrial Zone, Changxing Island,
Dalian-116317 China.

NEW 2020-EN-W-The text description, pictures and technical parameters in the sample are for reference only, and the changes due to technological development are subject to change without notice.

Haitian Precision Machinery (HONGKONG) Co., Ltd.

Office Address:

Unit,12/F, Seabright Plaza, 9-23 Shell Street, North Point, HONGKONG.

Website:

www.haitianprecision.com

