



**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group

# КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Промышленные системы  
лазерной резки с ЧПУ



### Факты о компании

- ▶ Крупнейший мировой производитель лазерного оборудования
- ▶ Более 25 лет на рынке
- ▶ Капитализация более 110 млрд. \$
- ▶ 3 производственных технопарка
- ▶ Общая производственная площадь 639 900 м<sup>2</sup>
- ▶ 13 000 сотрудников
- ▶ 4 300 патентов
- ▶ Стандарты ISO9001 и ISO14001, сертификация CE
- ▶ Более 200 моделей станков лазерной обработки: лазерные маркеры, лазерные сварочные аппараты, станки лазерной резки, субповерхностные лазерные граверы, лазерные индикаторы и т.д.
- ▶ Член правления LIA (Лазерный институт Америки) совместно с TRUMPF, IPG
- ▶ Представительство и сервисные центры в 45 странах

## История компании Han's Laser

- 1996**  
Год основания компании Han's Laser
- 2002**  
Произведены лазерный станок CO<sup>2</sup>, лазерный маркер
- 2008**  
Заключено стратегическое соглашение с компанией IPG
- 2009**  
Продана первая в Китае лазерная режущая машина
- 2010**  
Первый в Китае лазерный сварочный аппарат на 15 кВт
- 2011**  
Запуск системы автоматической загрузки и разгрузки FMS
- 2012**  
Запуск первого 5-осевого лазерного станка в Китае
- 2014**  
Продано более 3000 оптоволоконных лазерных систем
- 2016**  
Запуск первого оптоволоконного лазерного станка мощностью 8 кВт
- 2017**  
Начало строительства нового завода в Китае площадью 400 000 м<sup>2</sup>
- 2018**  
Запуск первого оптоволоконного лазерного станка мощностью 15 кВт
- 2019**  
Запуск первого оптоволоконного лазерного станка мощностью 20 кВт
- 2020**  
Обновление модельного ряда
- 2021**  
Впервые в России появились оптоволоконные лазерные источники Han's Laser

## Содержание

Станки для малого бизнеса

Комплексы для крупных компаний

Другие готовые решения

### серия PRO

2-6 кВт

2D резка листов  
0.5-25 мм



14

### серия Tube PRO

1-4 кВт

2D резка труб  
0.5-10 мм



24

### серия FMS

Автоматизация  
производства



31

### серия MPS D

1-3 кВт

2D резка листов  
0.5-20 мм



6

### серия F

4-12 кВт

2D резка листов  
0.5-30 мм

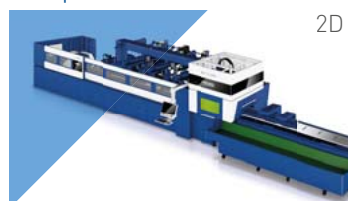


16

### серия P

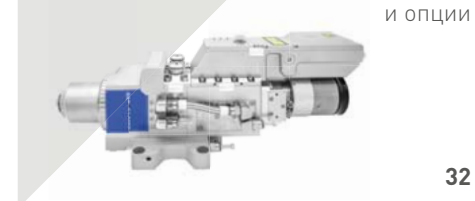
1-4 кВт

2D резка труб  
0.5-10 мм



26

Комплектующие  
и опции

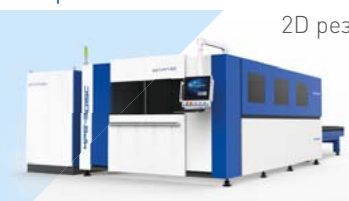


32

### серия MPS C

1-3 кВт

2D резка листов  
0.5-20 мм



8

### серия HF

6-20 кВт

2D резка листов  
0.5-50 мм

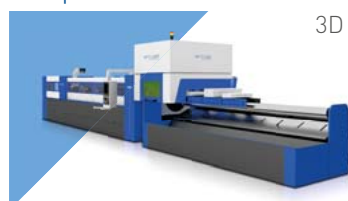


18

### серия WP

1-4 кВт

3D резка труб  
0.5-10 мм



28

Программное  
обеспечение



33

### серия MPS DT

1-3 кВт

2D резка листов  
0.5-20 мм



10

2D резка труб  
0.5-4 мм

### серия RDC

1-2 кВт

2D резка листов  
0.5-16 мм



20

### серия RC

6 AXIS

3D резка  
0.5-10 мм



30

Другие  
направления



34

### серия MPS PT

1-3 кВт

2D резка труб  
0.5-4 мм



12

### серия GFL

6-15 кВт

2D резка листов  
0.5-45 мм



22

### серия W

5 AXIS

3D резка  
0.5-12 мм



30

## Производство и контроль



**1 этап.** Залогом надежности лазерных комплексов Han's Laser является тщательно продуманный подход к проектированию. НИОКР Han's – это 25-летний опыт инженеров компании. Здесь применяются методы инженерного анализа (CAE), закладываются новейшее программное обеспечение и САПР-системы. Уже на этапе проектирования моделируются различные тяжелые условия эксплуатации, чтобы исключить все возможные слабые места в конструкции будущего оборудования. Система инженерного анализа включает:

- ▶ Статический анализ. Позволяет производить расчет напряженно-деформированного состояния конструкций под действием приложенных к системе постоянных нагрузок. Учитываются напряжения, возникающие по причине температурного расширения / сжатия материала. По результатам расчета оценивается прочность конструкции, определяются наиболее уязвимые места.
- ▶ Частотный анализ. Позволяет осуществлять расчет собственных (резонансных) частот конструкции и соответствующих форм колебаний. Результаты используются для повышения надежности и работоспособности изделия в условиях, исключающих возникновение резонансов.
- ▶ Анализ жесткости. Позволяет оценить запас прочности конструктива рам, рабочего стола, портала. Рассчитывается критическая нагрузка, при которой конструкция может потерять устойчивость. Подбираются соответствующие материалы, сечения и усиления ребер жесткости, необходимые для создания высокого запаса прочности.

- ▶ Анализ усталостной прочности. Позволяет оценить прочность материала при действии переменных нагрузок в течении длительного периода времени работы. По результатам анализа получаем заключение об усталостной прочности конструкции при заданном цикле работы.
- ▶ Вынужденные колебания. Позволяют получить зависимости отклика системы от частоты вынуждающих воздействий – силовых и/или кинематических – изменяющихся по гармоническому закону с учетом (или без) демпфирования системы. По результатам расчета получают зависимость амплитуд и виброускорений от частоты вынуждающих воздействий, что важно при оценке виброустойчивости системы в заданном диапазоне частот.
- ▶ Тепловой анализ. Предназначен для решения задач теплопроводности и теплопередачи, обеспечивая возможность оценки температурного поведения изделия под действием источников тепла и излучения.



**2 этап.** Подразделение металлоконструкций Han's Laser производит раскрой всех элементов конструкции будущего станка с помощью автоматизированной линии лазерного раскроя. Последующие сварочные работы производятся на сварочных постах, оснащенных роботизированными сварочными комплексами KUKA.



**3 этап.** Заготовительные работы будущей конструкции портала станка. Специально рассчитанная конструкция портала (толщина стенки 12 мм) с дополнительными ребрами жесткости позволяет обеспечить максимальные показатели скорости и ускорения будущего станка без нарушения его геометрии.



**4 этап.** На данном этапе станина помещается в промышленную печь, оснащенную нагревательными тэнами, которая позволяет произвести термоотпуск металлоконструкции станины, что гарантирует снятие всех внутренних напряжений конструкции, возникающих после операции сварки.



**5 этап.** Мехобработка станины производится на универсальных обрабатывающих центрах Mitsubishi. Все плоскости фрезеруются одноэтапно на всех базовых посадочных плоскостях. Фрезеровка отдельных элементов станка выполняется на 120 автоматизированных прецизионных вертикальных фрезерных центрах Mazak.



**6 этап.** После вальцевания и фрезерования станина станка отправляется на вибрационную обработку, которая может сбросить внутреннее напряжение, возникшее после фрезерования. Если на экране отображается сигнал в виде прямой линии, который отслеживает сигнал обратной связи, это значит, что внутреннее напряжение полностью сброшено. После проведения процедуры снятия внутренних напряжений, станина и портал станка проходят промежуточный этап контроля качества.

После проведения процедуры снятия внутренних напряжений, станина и портал станка проходят промежуточный этап контроля качества.



**7 этап.** Толстостенная станина отправляется в отдельную зону сборочного поста, оборудованного каменными поверочными плитами. Данное применение исключает влияние температурных колебаний на процесс точного позиционирования. Для дополнительного контроля и безупречной сборки применяется лазерный интерферометр Reneshaw.



**8 этап.** Далее производится установка серводвигателей, линейных направляющих и зубчатой рейки. С помощью специальных измерительных приборов проверяется прецизионность и плавность хода каждого узла. Далее дополнительно проходят общее тестирование на обеспечение максимальной скорости передвижения без малейшей вибрации.



**9 этап.** Тестирование станка происходит в течение 10-ти дней. Операторы проверяют все показатели станка на соответствие стандартам: режимы раскроя, скорость, точность, толщина материала, работу комплектующих. Только после окончательного тестирования станок переходит на этап упаковки для дальнейшей отправки покупателю.

**Потенциальные клиенты могут принять участие в туре на завод Han's Laser и лично увидеть полный цикл производства станка.**

# СТМ

Компания СТМ с 1995 года специализируется на поставках различного оборудования, расходных материалов и технологий для металлообработки, деревообработки, производства наружной рекламы и строительной индустрии.

СТМ является эксклюзивным дистрибьютером таких брендов как, MULTICAM, TAPCO, STALEX, ELF, а также официальным дилером компаний Han`s Laser, PILOUS, ONSRUD, HYPERTHERM, BELIN, DENER, KMT и многих других.

Наша миссия — постоянное стремление к развитию и совершенствованию. СТМ — это всегда самые актуальные и инновационные разработки на рынке. Компания предлагает широкий ассортимент продукции и сервис самого высокого уровня, что делает нас надежным и добросовестным партнером. Наши клиенты и партнеры могут рассчитывать на полную поддержку как на этапе закупок необходимого оборудования и материалов, так и на этапе обучения и дальнейшего сопровождения.

Почетный статус лидера отрасли по многим направлениям работы подтверждают проводимые компанией различные региональные конференции и обучающие семинары, а также постоянное участие в специализированных выставках.



## Официальный дилер

СТМ – официальный дистрибьютор оборудования Han`s Laser с 2016 года. Компания очень тщательно подходит к выбору поставщиков. Выбор пал на оборудование премиум-класса Han`s Laser, который отличается технологичностью, высокой производительностью и точностью раскроя. Это оптимальное соотношение «цена / качество».



## 25 региональных представительств

Широкая филиальная сеть позволяет оперативно реагировать на запросы клиентов и своевременно осуществлять поставку товара. В каждом из наших филиалов вы получите качественный уровень сервиса, все сотрудники подразделений ежегодно проходят обучение.



## Демонстрационный зал

Шоу-рум компании СТМ в г. Москва насчитывает 25 моделей станков по обработке металла. Если у вас нет возможности посетить демонстрационный зал лично, вы можете увидеть станок в мельчайших подробностях, находясь на другом конце страны в режиме он-лайн. Современные камеры, прикрепленные на портал и другие части оборудования, дадут вам полное представление о работе станка. Демонстрация проходит в режиме реального времени, поэтому инженер компании может ответить на любые вопросы и детально объяснить каждую операцию.



## Доставка по всей России

Осуществляем доставку по всей России транспортными компаниями: Байкал Сервис, Деловые Линии, ЖелДор Экспедиция.



## Сервис

СТМ обеспечивает гарантийное и сервисное обслуживание всего спектра поставляемого оборудования, проводит обучающие тренинги в собственном учебном центре. Сервисные инженеры предоставляют полную консультационную поддержку по настройке режимов резки, скорости, точности исходя из вашего запроса. Вместе с вами они подберут оптимальные параметры, чтобы производство приносило вам максимальную прибыль.

## Сервисный центр СТМ

Обращайтесь в наш сервисный центр!  
Каждое обращение будет обработано в кратчайший срок!.

Сертифицированный сервисный центр компании СТМ – это штат квалифицированных инженеров, осуществляющих полную сервисную поддержку клиентов оборудования следующих производителей: Han`s Laser, MultiCam, Hypertherm, KMT, Onsrud, Anderson, Sideros, Tapco, Stalex, Pilous. Наши сервис-инженеры прошли обучение, имеют большой опыт в работе с данным оборудованием, что гарантирует высокое качество работы.

## Услуги сервисного центра

- ▶ **Пуско-наладочные работы.** Вы сможете начать эксплуатацию приобретенного оборудования в самые короткие сроки. В процессе монтажа обязательно осуществляется инструктаж операторов по работе с новой техникой.
- ▶ **Гарантийное обслуживание, ремонт.** Наша задача – оперативно восстановить работоспособность вашего станка в случае поломки. Большой опыт работы позволяет нам иметь необходимый склад запчастей, что позволит восстановить работоспособность станка за минимальное время.
- ▶ **Годовое техническое обслуживание.** Своевременное проведение техобслуживания согласно предписанным регламентам снижает вероятность внезапного выхода станка из строя и продлевает его бесперебойную работу.
- ▶ **Он-лайн диагностика.** С целью оперативного диагностирования оборудования мы ввели услугу «Он-лайн диагностика» на сайте [www.service.stm-ru.ru](http://www.service.stm-ru.ru). Наши специалисты удаленно проведут диагностику программного обеспечения, внесут необходимые настройки и выявят до 70% неисправностей.
- ▶ **Обучение.** Всем нашим клиентам мы рекомендуем обучить своих операторов работе на приобретенном оборудовании. Это позволит повысить уровень квалификации специалистов, как начинающих работать, так и уже работающих на сложном высокотехнологичном оборудовании с ЧПУ.
- ▶ **Продажа запчастей и расходных материалов.** Наша компания осуществляет продажу оригинальных запчастей и расходных материалов со склада и на заказ. Наиболее ходовые запасные части всегда есть в наличии, при этом стандартный срок отгрузки заказов составляет 1-3 дней.



Оптоволоконный лазерный комплекс  
серия MPS D

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Модель	3015D	4020D
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 2000
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1550 / 240	4050 / 2050 / 240
Точность, мм/м	±0.05	±0.05
Повторяемость, мм	±0.03	±0.03
Макс. скорость, м/мин	120	100
Ускорение	1.0G	1.0G
Число фаз	3	3
Напряжение питания, В	380	380
Частота, Гц	50	50
Степень защиты	IP54	IP54
Макс. вес нагрузки, кг	800	1300
Габариты станка, мм	4500 × 2600 × 2000	6000 × 3100 × 1850



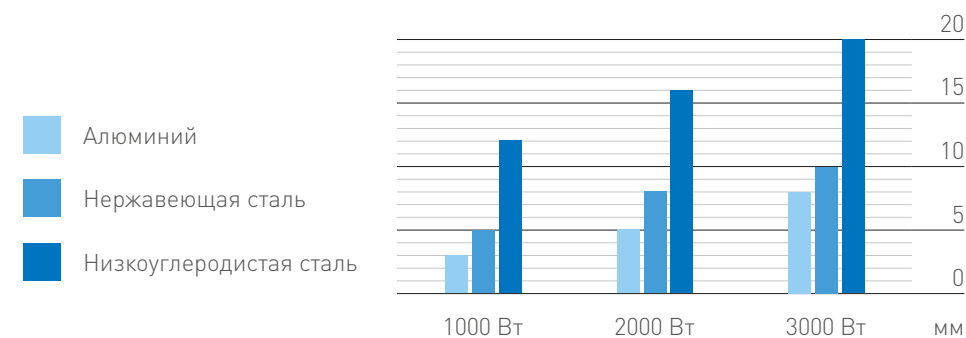
Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 1 до 3 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 3 кВт • Длина фокуса: 125 мм • Регулировка фокуса: от -6 до +6 мм • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ SupCut Laser Cutting Control System	• Процессор: Dual core CPU 2.2 GHZ • Жесткий диск: 32 ГБ, память: 1 ГБ • ОС: WINDOWS • Дисплей: 15"	Han's SMC (КНР)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан	SMC AirTAC (Тайвань)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	ROUST (Германия)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Desboer (Япония)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	КН (Тайвань)
	• Серводвигатель переменного тока	Panasonic (Япония)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's MP (КНР)
Система пыли / влаги защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's Laser (КНР)
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	P+F (Германия)
	• Электрический терминал	Weidmuller (Германия)

Описание

Лазерно-технологический комплекс на базе портальной координатной системы – оптимальный вариант для малых предприятий, ставящие перед собой перспективные цели роста производства и снижения себестоимости продукции. Важными преимуществами компактных станков MPS D являются низкие инвестиционные и эксплуатационные расходы. Ускорение до 1.0G позволяет резать на высокой скорости сложные детали из металла толщиной до 20 мм с точностью ±0.05 мм/м.

В базовую комплектацию станка входят: лазерный источник IPG, шкаф с блоком управления ЧПУ, стабилизатор напряжения, система охлаждения и т.д. Производство станины проходит термический отпуск металла и дальнейшую техническую обработку на высокоточном оборудовании Mitsubishi. Благодаря безупречному оснащению, простоте управления и высокому качеству раскроя, станок является экономически выгодным решением для производств на стадии становления.

Диаграмма зависимости толщины материала от мощности



Преимущества

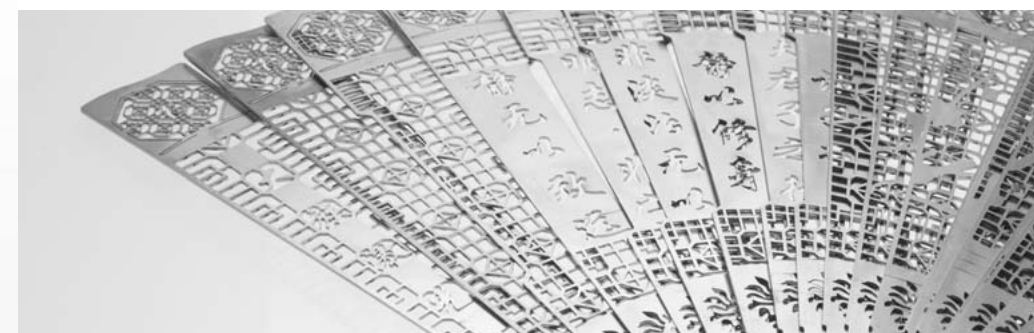
- ▶ Безупречное качество кромок
- ▶ Гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Прочная и жесткая конструкция станины
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкое энергопотребление
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Экономичное решение для любой задачи

Оптоволоконный лазерный комплекс  
серия MPS C

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Модель	3015C	4020C
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 2000
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1550 / 240	4050 / 2050 / 240
Точность, мм/м	±0.05	±0.05
Повторяемость, мм	±0.03	±0.05
Макс. скорость, м/мин	120	120
Ускорение	1.2G	1.2G
Число фаз	3	3
Напряжение питания, В	380	380
Частота, Гц	50	50
Степень защиты	IP54	IP54
Макс. вес нагрузки, кг	800	1300
Габариты станка, мм	9240 × 2980 × 1850	10700 × 3420 × 2000



Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 1 до 3 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 3 кВт • Длина фокуса: 100 мм • Регулировка фокуса: от -6 до +6 мм • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ CupCut Laser Cutting Control System	• Процессор: Dual core CPU • Жесткий диск: 64 Гб, память: 4 Гб • ОС: WINDOWS • Дисплей 15"	Han's SMC (КНР) Power Automation (Германия)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан	AirTAC (Тайвань) Park (США)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	ROUST (Германия)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Desboer (Япония)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	YUC / KH (Тайвань)
	• Серводвигатель переменного тока	Panasonic (Япония)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's SMC (КНР)
Система пыли / влаго защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's Laser (КНР)
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	P+F / SICK (Германия)
	• Электрический терминал	Weidmuller (Германия)

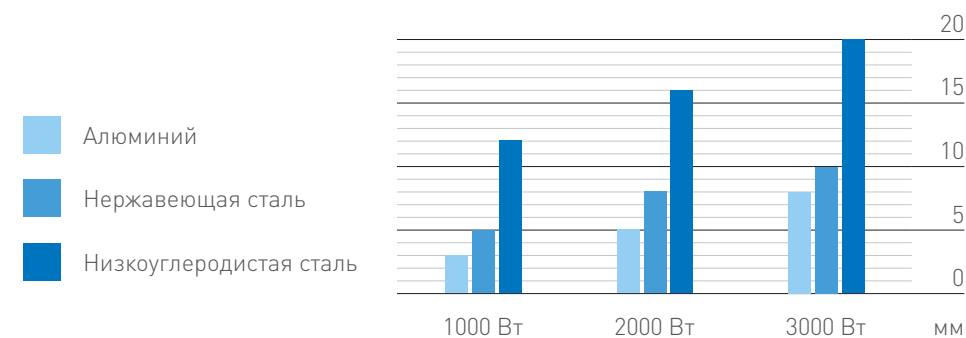
Описание

MPS C – компактный высокопроизводительный лазерный станок, сочетающий в себе безупречное оснащение, простое интуитивное управление, высокую мощность и низкие инвестиционные расходы. Это лучшее соотношение «цена/качество».

Прочный надежный лазер с ускорением до 1.2G позволяет получать зеркальные кромки реза металлических листов толщиной до 20 мм с точностью ±0.05 мм/м. Малые толщины безупречно режет со скоростью 120 м/мм. В базовую комплектацию станка входит все необходимое оснащение: лазерный источник, шкаф с блоком управления ЧПУ, стабилизатор напряжения, система охлаждения и прочие.

Данная серия представляют собой превосходный комплексный пакет для малых и средних предприятий, готовых оптимально инвестировать в свой бизнес и снизить себестоимость продукции.

Диаграмма зависимости толщины материала от мощности



Преимущества

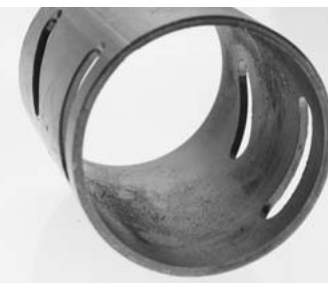
- ▶ Гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Прочная и жесткая конструкция станины
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Низкое энергопотребление
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Экономичное решение для любой задачи

Оптоволоконный лазерный комплекс  
серия MPS DT

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Модель	3015DT
Зона обработки 2D, мм	3000 × 1500
Зона обработки труб, мм	□ 25-100 / ∅ 25-150 × 6000
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1550 / 240
Точность, мм/м	±0.05
Повторяемость, мм	±0.03
Макс. скорость, м/мин	100
Ускорение	1.0G
Число фаз	3
Напряжение питания, В	380
Частота, Гц	50
Степень защиты	IP54
Макс. вес нагрузки, кг	для листа: 800 / для трубы: 60 (≤10кг/м)
Габариты станка, мм	8200 × 4000 × 1900



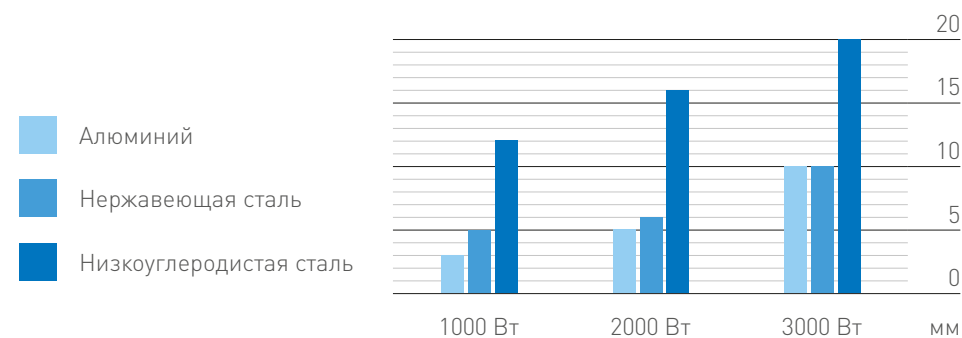
Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 1 до 3 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 3 кВт • Длина фокуса: 125 мм • Регулировка фокуса: от -6 до +6 мм • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ CupCut Laser Cutting Control System	• Процессор: Dual core CPU 2.2 GHZ • Жесткий диск: 32 ГБ, память: 1 ГБ • ОС: WINDOWS • Дисплей 15"	Cupcut (КНР)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан	AirTAC (Тайвань)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	ROUST (Германия)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Desboer (Япония)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	YUC / KH (Тайвань)
	• Серводвигатель переменного тока	Panasonic (Япония)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's MP (КНР)
Система пыли / влаго защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's SMC (КНР)
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	P+F / SICK (Германия)
	• Электрический терминал	Weidmuller (Германия)

Описание

Лазерный комплекс для малых и средних предприятий, позволяющий производить прецизионную резку листовых материалов, труб и различных профилей с минимальными затратами времени на перенастройку. Данная серия предоставляет пользователю многофункциональность, высокую производительность, простоту управления. Ускорение до 1.0G позволяет раскраивать металл толщиной до 20 мм с точностью ±0,05 мм/м. С малыми толщинами справляется с высокой скоростью 100 м/мин.

В базовую комплектацию станка входит все необходимое оснащение: лазерный источник IPG, шкаф управления с блоком ЧПУ, стабилизатор напряжения, система охлаждения и т.д. Станок обладает повышенным запасом прочности. MPS DT – оптимальное выгодное решение для компаний, кто делает ставку на повышение спроса на свою продукцию и диапазон обрабатываемых деталей.

Диаграмма зависимости толщины материала от мощности



Преимущества

- ▶ Безупречное качество кромки
- ▶ Гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкое энергопотребление
- ▶ Прочная и жесткая конструкция станины
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Экономичное решение для любой задачи

Лазерный комплекс для обработки труб  
**серия MPS PT**

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Модель	P60PT
Зона обработки, мм	□ 25-150 / Ø 25-210 × 6500
Ход по оси X / Y / Z, мм	6 250 / 200 / 250
Точность, мм/м	±0.05
Повторяемость, мм	±0.03
Ускорение	0.8G
X/Y Макс. скорость, м/мин	80
Скорость вращения, об/мин	120
Напряжение питания, В	380
Макс. вес нагрузки, кг	80 (≤15 кг/м)
Габариты станка, мм	9850 × 1850 × 1900



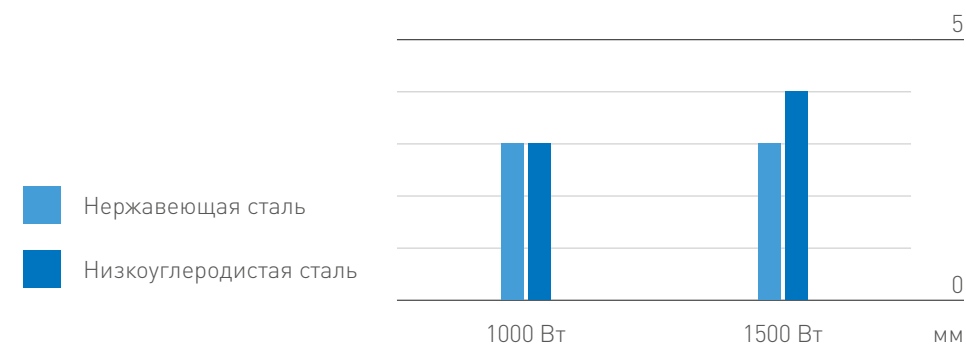
Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 1 до 3 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 3 кВт • Длина фокуса: 125 мм • Регулировка фокуса: от -6 до +6 мм • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ CupCut Laser Cutting Control System	• Процессор: Dual core CPU 2.7 GHZ • Жесткий диск: 64 ГБ, память: 4 ГБ • ОС: WINDOWS 7 • Сенсорный дисплей 17"	Cupcut (КНР)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан	AirTAC (Тайвань)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	ROUST (Германия)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Desboer (Япония)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	YUC / KH (Тайвань)
	• Серводвигатель переменного тока	Panasonic (Япония)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's MP (КНР)
Система пыли / влаго защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's Laser (КНР)
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	P+F (Германия)
	• Электрический терминал	Weidmuller (Германия)

**Описание**

Труборез MPSPT60 с мощностью 1.0-1.5 кВт (опционально 3 кВт) – надежное оборудование для прецизионной резки труб, швеллеров, балок, профилей толщиной до 4 мм и длиной до 6.5 м. В нем сочетаются простота управления и мощная силовая конструкция. Компоненты мехатроники позволяют надежно и эффективно использовать станок в круглосуточном режиме. Зажимные устройства не требуют дооснащения. Для пользователя это гарантирует короткое время обработки и высокую производительность.

В базовую комплектацию станка входят: лазерный источник, шкаф управления с блоком ЧПУ, стабилизатор напряжения, система охлаждения, и т.д. Данная серия может быть рекомендована для различных сфер применения: машиностроение, производство металлоконструкций, мостостроение и т.д.

**Диаграмма зависимости толщины материала от мощности**



**Преимущества**

- ▶ Работа в бесперебойном режиме
- ▶ Высокая точность и скорость обработки
- ▶ Прочная и жесткая конструкция
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкие эксплуатационные расходы и быстрая окупаемость
- ▶ Удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Автоматическая активация антивибрационного режима при вращении труб



Оптоволоконный лазерный комплекс  
**серия PRO**

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Модель	G3015PRO	G4020PRO	G6020PRO
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 2000	6000 × 2000
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1530 / 250	4050 / 2030 / 250	6050 / 2030 / 250
Точность, мм/м	±0.03	±0.03	±0.03
Повторяемость, мм	±0.02	±0.02	±0.02
Макс. скорость, м/мин	140	140	140
Ускорение	2.0G	2.0G	2.0G
Число фаз	3	3	3
Напряжение питания, В	380	380	380
Частота, Гц	50	50	50
Степень защиты	IP54	IP54	IP54
Макс. вес нагрузки, кг	750	1250	2000
Габариты станка, мм	9200 × 3050 × 2200	10952 × 3539 × 2100	15170 × 3460 × 2100



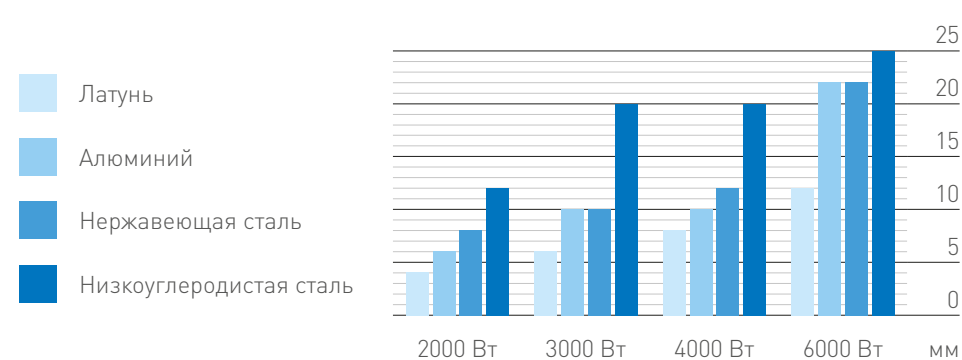
Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 2 до 6 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 6 кВт • Длина фокуса: 200 мм • Регулировка фокуса: от -20 до +16 мм • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ (Han's 801)	• Процессор: Intel G1620 Dual-CPU • Жесткий диск: 128 Гб, память: 8 Гб • ОС: WINDOWS 10 IOT • Сенсорный дисплей 19"	Han's SMC (КНР)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан • Электрический пропорциональный клапан	Park (США) CEME (Италия) SMC (Япония) AVENTICS (Германия)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	HIWIN (Тайвань)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Alpha (Германия)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	Alpha (Германия)
	• Прецизионные линейные направляющие	HIWIN (Тайвань)
	• Серводвигатель переменного тока	Bosch Rexroth (Германия) Absolute Encoder
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's SMC (КНР)
Система пыли / влажной защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's Laser (КНР)
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	SICK (Германия)
	• Электрический терминал	Weidmuller (Германия)
CAD/CAM ПО	• CNC KAD	METALIX (Израиль)

**Описание**

Серия PRO – это новая линейка HAN'S LASER. Высокотехнологичные станки с оптоволоконным лазерным излучателем мощностью до 6.0 кВт. Силовые агрегаты станка, система ЧПУ, лазерный источник устанавливают высокую планку в отношении производительности и экономичности. Ускорение 2.0 G позволяет резать сложные детали со скоростью до 140 м/мин с точностью ±0.03 мм/мин. На выходе будете получать заготовки толщиной до 25 мм с идеальной кромкой.

В базовую комплектацию станка входит все необходимое оснащение: лазерный источник IPG, шкаф управления блока ЧПУ, стабилизатор напряжения, система охлаждения и т.д. Данное оборудование отличается высокой окупаемостью и являются оптимальным вариантом для малых и средних компаний, у которых стоят задачи повысить диапазон заготовок и выпускать качественный продукт при снижении себестоимости.

**Диаграмма зависимости толщины материала от мощности**



**Преимущества**

- ▶ Безупречное качество кромки, гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Прочная и жесткая конструкция станины
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкое энергопотребление, экономичное решение для любой задачи
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Клапан AVENTICS минимизирует расходы газа
- ▶ В сочетании с FMS работает 24 часа

Оптоволоконный лазерный комплекс  
**серия F**

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Модель	G3015F	G4020F	G6020F	G6025F
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 2000	6000 × 2000	6000 × 2500
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1530 / 250	4050 / 2030 / 250	6050 / 2030 / 300	6030 / 2520 / 300
Точность, мм/м	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Повторяемость, мм	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Макс. скорость, м/мин	140	140	140	140
Ускорение	2.5G	2.2G	2.2G	2.0G
Число фаз	3	3	3	3
Напряжение питания, В	380	380	380	380
Частота, Гц	50	50	50	50
Степень защиты	IP54	IP54	IP54	IP54
Макс. вес нагрузки, кг	750	1250	2000	3500
Габариты станка, мм	9200 × 3050 × 2200	11000 × 3550 × 2100	14950 × 3485 × 1950	14900 × 4020 × 2320



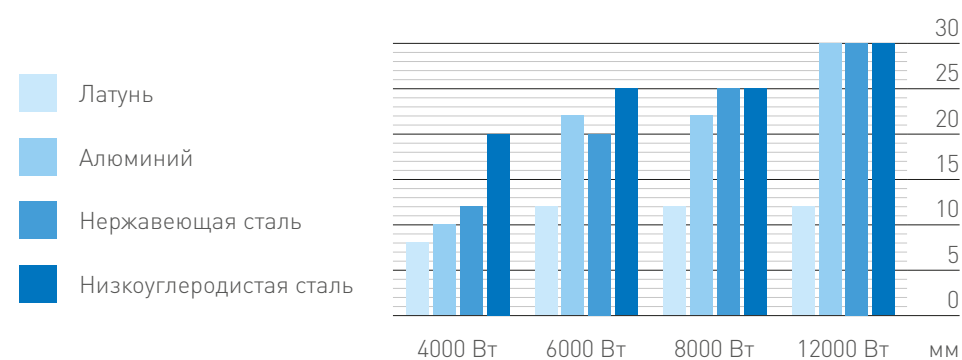
Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 4 до 8 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 12 кВт • Длина фокуса: 200 мм • Регулировка фокуса: от -20 до +16 мм • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ (Han's 801)	• Процессор: Intel G1620 Dual-CPU • Жесткий диск: 128 ГБ, память: 8 ГБ • ОС: WINDOWS 10 IOT • Сенсорный дисплей 19"	Han's SMC (КНР)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан • Электрический пропорциональный клапан	Park (США) CEME (Италия) SMC (Япония)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	HIWIN (Тайвань)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Alpha (Германия)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	Alpha / Atlanta (Германия)
	• Прецизионные линейные направляющие	Bosch Rexroth (Германия) HIWIN (Тайвань)
	• Серводвигатель переменного тока	Bosch Rexroth / Absolute Encoder (Германия)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's SMC (КНР)
Система пыли / влажной защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's SMC (КНР)
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	SICK (Германия)
	• Электрический терминал	Weidmuller (Германия)
CAD/CAM ПО	• CNC KAD	METALIX (Израиль)

**Описание**

Лазерно-технологический комплекс F в 2016 году удостоился попасть в мировую десятку самых инновационных продуктов станкостроения, благодаря оптимальному оснащению передовыми технологиями и грамотному исполнению. Лазерный источник 4.0-12.0 кВт от компании IPG, тяжелейшее основание, прецизионная система трансмиссии и другие компоненты позволяют раскраивать металл толщиной 30 мм при ускорении 2.0G. Скорость раскроя малых толщин достигает 140 м/мин!

Серия F обладает высокими характеристиками точности исполнения: позиционирование ±0.03 мм/м, повторяемость ±0.02 мм. Благодаря зеркальной кромке получаемой в результате раскроя, отсутствует необходимость в последующей обработке деталей. Это лучшее в своем классе решение в ультрасовременной резке металла, достойная инвестиция для серийных и крупносерийных компаний.

**Диаграмма зависимости толщины материала от мощности**



**Преимущества**

- ▶ Безупречное качество кромки, гибкость в выборе режимов, толщин и материалов
- ▶ Прочная и жесткая конструкция станины
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкое энергопотребление, экономичное решение для любой задачи
- ▶ Эргономичный дизайн, удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Клапан AVENTICS минимизирует расходы газа
- ▶ В сочетании с FMS работает 24 часа

Оптоволоконный лазерный комплекс  
**серия HF**

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group

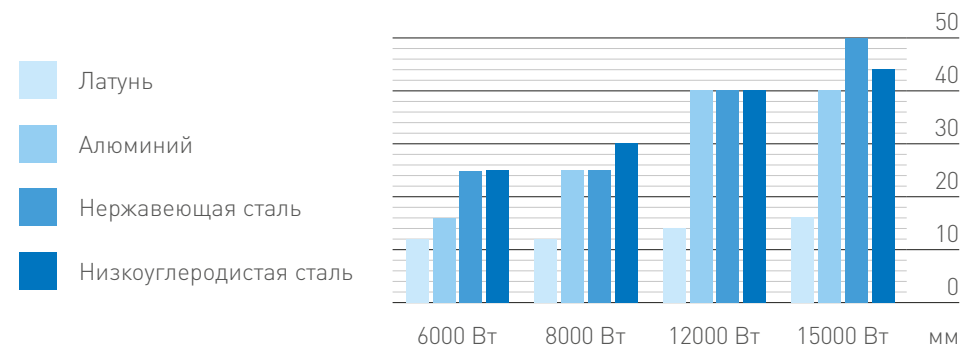


**Описание**

Лазерный комплекс серии HF представляет собой высокопроизводительный станок со скоростью перемещения до 200 м/мин и ускорением до 2.8G. Это первый и единственный в мире станок с мощностью лазерного источника до 20 кВт! Станок данной серии отвечает на любые промышленные запросы прецизионного раскроя листа толщиной до 50 мм (100 мм опционально)!

Комплекс оборудован новейшими инновационными технологиями мехатроники и «умным» программным обеспечением. Благодаря этому мощные силовые агрегаты прекрасно сочетаются с простым и удобным управлением. Автоматизация процессов сводит к минимуму производственные простои. Станок лазерной резки серии HF – превосходный инвестиционный проект для крупных компаний и промышленных производств, гарантирующий высокую производительность и скорость.

**Диаграмма зависимости толщины материала от мощности**



Модель	G3015HF	G4020HF	G6020HF	G8025HF
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4020 × 2000	6000 × 2500	8020 × 2500
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1530 / 120	4030 / 2020 / 120	6030 / 2530 / 300	8100 / 2520 / 300
Точность, мм/м	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Повторяемость, мм	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
Макс. скорость, м/мин	200	200	140	160
Ускорение	2.8G	2.8G	2.5G	2.5G
Число фаз	3	3	3	3
Напряжение питания, В	380	380	380	380
Частота, Гц	50	50	50	50
Степень защиты	IP54	IP54	IP54	IP54
Макс. вес нагрузки, кг	900	1600	2000	4000
Габариты станка, мм	9615 × 3040 × 2330	11230 × 3470 × 2320	14950 × 3485 × 1950	19100 × 4200 × 2500



**Преимущества**

- ▶ Высокая точность, максимальная производительность
- ▶ Скорость до 200 м/мин
- ▶ Безупречное качество кромки
- ▶ Гибкость в выборе режимов
- ▶ Подходит для резки материала толщиной до 50 мм (100 мм опция)
- ▶ Камера для мониторинга процесса резки
- ▶ Лучшая система ЧПУ и мониторинга

Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 6 до 20 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 20 кВт • Длина фокуса: 200 мм • Регулировка фокуса: от -20 до +16 мм • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ (Han's 901)	• Процессор: Intel G1620 Dual-CPU • Жесткий диск: 128 Гб, память: 8 Гб • ОС: WINDOWS 10 • Сенсорный дисплей 19"	Han's SMC (КНР)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан	Park (США) CEME / Lanny (Италия) Aventics (Германия)
	• Электрический пропорциональный клапан	Aventics (Германия) Lanny (Италия)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	Bosch Rexroth (Германия)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Alpha (Германия)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	GUDEL (Швейцария) Atlanta / Alpha (Германия)
	• Прецизионные линейные направляющие	Bosch Rexroth (Германия)
	• Серводвигатель переменного тока	Bosch Rexroth (Германия)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's SMC (КНР)
Система пыли / влажной защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's Laser (КНР)
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	P+F / SICK (Германия)
	• Электрический терминал	Weidmuller (Германия)
CAD/CAM ПО	• CNC KAD	METALIX (Израиль)

Оптоволоконный лазерный комплекс  
серия RDC

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Модель	RDC3015	RDC4015
Зона обработки, мм	3000 × 1500	4000 × 1500
Ход по оси X / Y / Z, мм	3050 / 1525 / 120	3050 / 1525 / 120
Точность, мм/м	±0.03	±0.03
Повторяемость, мм	±0.02	±0.02
Макс. скорость, м/мин	100	100
Ускорение	1.2G	1.2G
Число фаз	3	3
Напряжение питания, В	380	380
Частота, Гц	50	50
Степень защиты	IP54	IP54
Макс. вес рулона, кг	10000	10000
Занимаемая площадь, мм	24000 × 7500	25000 × 7500



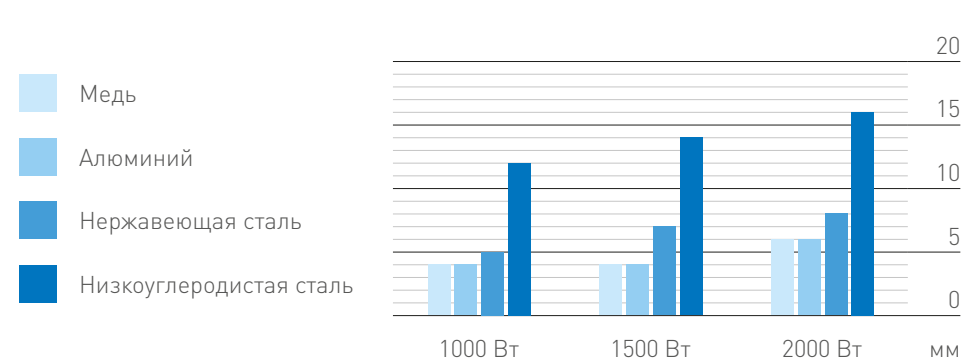
Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 1 до 2 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 2 кВт • Длина фокуса: 125 мм • Регулировка фокуса: от -6 до +6 мм • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ (HRA8000)	• Процессор: Dual core CPU 2.2 GHZ • Жесткий диск: 64 ГБ, память: 8 ГБ • ОС: WINDOWS10 • Дисплей: 17"	Power Automation (Германия)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан	AB (США) Park / CEME / SMC (Тайвань)
	• Электрический пропорциональный клапан	Bosch Rexroth (Германия)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	HIWIN (Тайвань)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Alpha / Stober (Германия)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	GUDEL (Швейцария)
	• Серводвигатель переменного тока	SIEMENS (Германия)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's SMC (КНР)
Система пыли / влаго защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's Laser (КНР)
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	Omron (Япония)

Описание

Автоматизированная линия для сверхскоростного лазерного раскроя как рулонного металла толщиной, как правило, 0.5-2.0 мм, так и стальных листов площадью 1.5 x 4.0 м толщиной до 16 мм. Благодаря безупречному оснащению, присуще абсолютная надежность. Включает в себя разматыватель, принимающий рулон до 10 тонн, сам лазерный станок, систему роботизированной выгрузки заготовок. Максимальная скорость перемещения до 120 м/мин по осям X и Y при точности обработки ±0.03 мм/м происходит, благодаря мощным сервоприводам Siemens, прецизионными линейными направляющим Gudel, системе ЧПУ HRA8000 от Power Automation.

Серия RDC – оптимальная инвестиция для компаний, работающих с тонким металлом, и чьи задачи сопоставимы с большим объемом в тяжелых режимах, с повышением спроса на продукцию при снижении его себестоимости.

Диаграмма зависимости толщины материала от мощности



Преимущества

- ▶ Высокая скорость и производительность. При желании можно оснастить двойной лазерной головой
- ▶ Простота в работе и полный пакет режимов резки
- ▶ Абсолютная надежность и прочность конструкции
- ▶ Продуман до мелочей, комплектация от лучших производителей
- ▶ Передовая система ЧПУ и мониторинга

Оптоволоконный лазерный комплекс  
**серия GFL**

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group

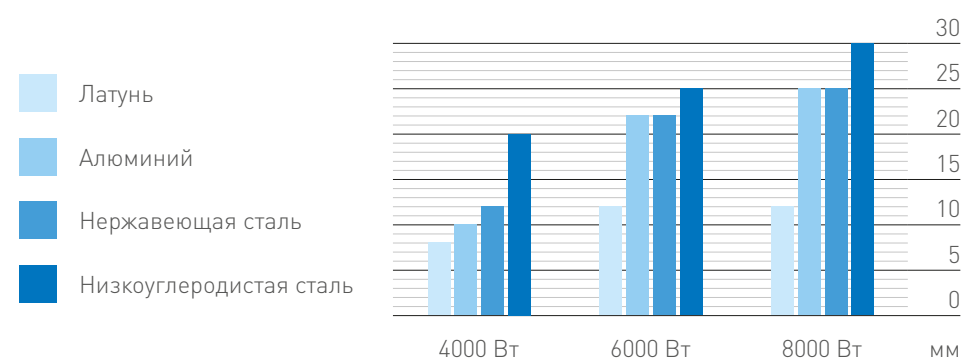


**Описание**

Широкоформатный лазерный комплекс Han's Laser серии G. Благодаря рабочей зоне до 22 x 4.5 метра, автоматизации процессов, отличается повышенной производительностью, максимальной экономичностью и гарантирует безупречное качество раскроя сверхбольших форматов и толщин до 45 мм. (опц. до 90 мм)

Тяжелейшее термообработанное стальное основание, прецизионные линейные приводы, встроенная измерительная система позволяют добиться максимальной точности контуров до ±0.03 мм/м. С опцией загрузки нескольких листов вы можете обрабатывать их один за другим — и все это полностью в автоматическом режиме. Для достижения максимальной производительности система непрерывно контролирует все параметры резки, включая расход и давление газов. Готов служить в тяжелейших режимах многие десятилетия.

**Диаграмма зависимости толщины материала от мощности**



Модель	G8025FL	G12025FL	G22045FL
Зона обработки, мм	8020 × 2500	12000 × 2500	22000 × 4500
Ход по оси X / Y / Z, мм	8100 / 2520 / 300	12700 / 2650 / 180	22700 / 5000 / 180
Точность, мм/м	±0.03	±0.03	±0.03
Повторяемость, мм	±0.02	±0.02	±0.02
Макс. скорость, м/мин	160	56	40
Ускорение	2.5G	2.0G	2.0G
Число фаз	3	3	3
Напряжение питания, В	380	380	380
Частота, Гц	50	50	50
Степень защиты	IP54	IP54	IP54
Макс. вес нагрузки, кг	4000	6000	10000
Габариты станка, мм	12100 × 4200 × 2500	16500 × 4400 × 2100	23500 × 5400 × 4500



**Преимущества**

- ▶ Производительность на высоком уровне
- ▶ Безупречная обработка сверхбольших форматов
- ▶ Простота в работе и полный пакет режимов резки
- ▶ Абсолютная надежность и предельная прочность
- ▶ Комплектация от лучших производителей
- ▶ Передовая система ЧПУ и мониторинга
- ▶ Безопасная эксплуатация

Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 2 до 15 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 15 кВт • Длина фокуса: 125 мм • Регулировка фокуса: от -20 до +16 мм • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ (Han's 901)	• Процессор: Intel Dual-CPU 2.7GHz • Жесткий диск: 128 Гб; память: 8 Гб • ОС: WINDOWS, 6 USB, 2 порта • Дисплей 17"	Han's SMC (КНР)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан	Aventics (Германия) Park (США) CEME (Италия) SMC (Япония)
	• Электрический пропорциональный клапан	Bosch Rexroth (Германия)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	HIWIN (Тайвань)
	• Прецизионный планетарный редуктор	STOBER (Германия)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	Atlanta / Alpha (Германия)
	• Прецизионные линейные направляющие	HIWIN (Тайвань) Bosch Rexroth (Германия)
	• Серводвигатель переменного тока	Bosch Rexroth (Германия)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's SMC (КНР)
Система пыли / влаго защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's Laser (КНР)
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	SICK (Германия)
CAD/CAM ПО	• CNC KAD	METALIX (Израиль)

Лазерный комплекс для обработки труб

# Tube PRO I, PLUS I

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Модель	Tube PRO I	Tube PLUS I
Зона обработки, мм	□ 20-120 × 6000 ∅ 20-160 × 6000	□ 20-200 × 6200 ∅ 20-200 × 6000
Ход по оси X / Y / Z, мм	6700 / 200 / 160	6750 / 200 / 160
Точность, мм/м	±0.05	±0.05
Повторяемость, мм	±0.04	±0.04
X/Y Макс. скорость, м/мин	100	100
Скорость вращения AB Axis, об/мин	100	100
Напряжение питания, В	380	380
Макс. вес нагрузки, кг	80 (≤15 кг/м)	80 (≤15 кг/м)
Габариты станка (ручная загрузка), мм	11000 × 2000 × 2000	11000 × 2000 × 2000
Габариты станка (автозагрузка), мм	12000 × 3500 × 2850	12000 × 3500 × 2850



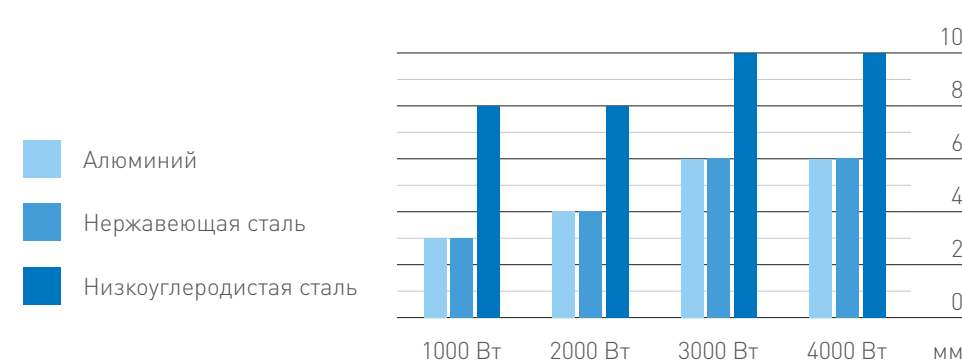
Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 1 до 4 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 4 кВт • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ (Han's 701 PRO)	• Процессор: Dual core CPU 2.7 GHZ • Жесткий диск: 64 ГБ, память: 4 ГБ • ОС: WINDOWS XP • Сенсорный дисплей 17"	Han's SMC (КНР) Power Automation (Германия)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан	Park (США) CEME (Италия) SMC (Япония) Bosch Rexroth (Германия)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	HIWIN (Тайвань) ABBA (Германия)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Alpha (Германия) Arrex (Тайвань)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	Arrex (Тайвань)
	• Прецизионные линейные направляющие	HIWIN (Тайвань)
	• Серводвигатель переменного тока	Sanyo (Япония)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's SMC (КНР)
Система пыли / влаго защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's Laser (КНР)
Электрическая система	• Контакттор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	P+F (Германия)
	• Электрический терминал	Weidmuller (Германия)
CAD/CAM ПО	• cncKad	Lantek (Испания)

## Описание

Лазерные комплексы Tube Pro I и Tube PLUS I разработаны для прецизионного раскроя труб толщиной до 10 мм длиной 6 м. Благодаря источнику IPG 1-4 кВт, точности обработки ±0.05 мм, скорости до 100 м/мин, автоматизации процессов и интеллектуальным ЧПУ, занимает одно из лучших мест среди лазерных труборезов по производительности. Отличительными чертами можно выделить зажимное устройство с автоцентрированием, подстраивающееся под любую геометрию трубы при постоянном контроле датчиков, далее комплектующий лоток, вмещающий до 3-х тонн сырья.

Лазерный труборез прекрасно подходит для прецизионной резки труб разной геометрии в диапазоне □/∅ 20-180 мм. Современная система сенсорных датчиков контролирует непрерывность процесса и может полностью обеспечивать автоматизированный круглосуточный режим. Tube Pro I и Tube PLUS I отвечают на все запросы снижения себестоимости самого качественного продукта

## Диаграмма зависимости толщины материала от мощности



## Преимущества

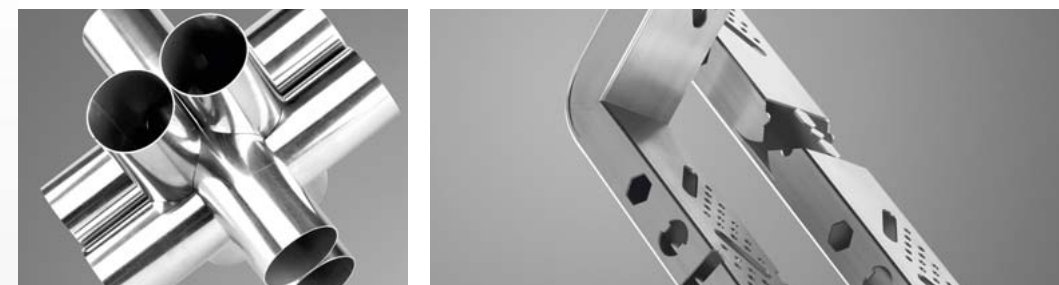
- ▶ Работа в бесперебойном режиме, автоматизация процессов
- ▶ Высокая точность и скорость обработки
- ▶ Прочная и жесткая конструкция
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Низкие эксплуатационные расходы, быстрая окупаемость
- ▶ Удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Автоматическая активация антивибрационного режима при вращении труб

Лазерный комплекс для обработки труб  
**серия P**

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Модель	P6010D	P6018D	P8018D	P10018D
Зона обработки Ø/□, мм	20-110 × 6200	20-180 × 6200	20-180 × 6200	20-180 × 10200
Ход по оси X / Y / Z, мм	6750 / 200 / 160	6750 / 200 / 160	8750 / 200 / 160	10740 / 200 / 160
Точность, мм/м	±0.03 (1 м)	±0.03 (1 м)	±0.03 (1 м)	±0.03 (1 м)
Повторяемость, мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
X/Y Макс. скорость, м/мин	120	120	120	120
Скорость вращения, об/мин	150	120	120	120
Напряжение питания, В	380	380	380	380
Зона выгрузки, мм	0-2000	0-4000	0-4000	0-4000
Деловой остаток, мм	≥170	≥170	≥170	≥170
Зона автозагрузки, мм	3000 × 6200	3000 × 6200	4000 × 8200	5000 × 10200
Макс. вес нагрузки, кг	3000	3000	3000	3000
Габариты станка, мм	11000 × 4500 × 2800	13200 × 5200 × 2800	15000 × 4500 × 2800	17000 × 4500 × 2800



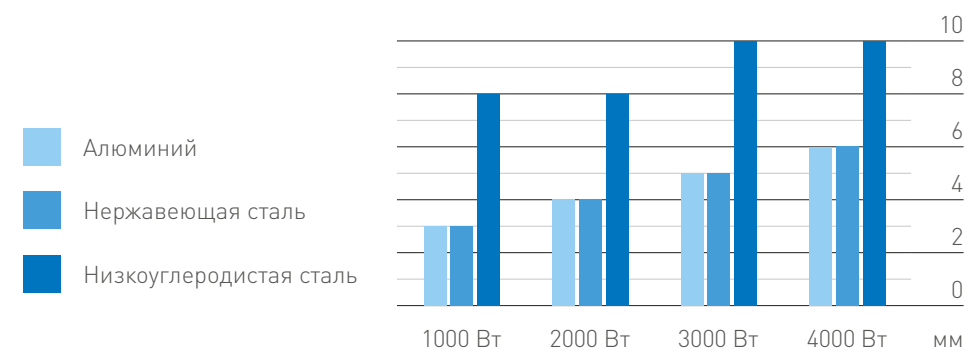
Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 1 до 4 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 4 кВт • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ (Han's 701 PRO A)	• Процессор: Dual core CPU 2.7 GHz • Жесткий диск: 64 ГБ, память: 4 ГБ • ОС: WINDOWS • Сенсорный дисплей 15"	Han's SMC (КНР)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан	Park (США) CEME (Италия) AirTac (Тайвань) Bosch Rexroth (Германия)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	Rexroth / ABBA (Германия)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Alpha (Германия) Apex (Тайвань)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	Apex (Тайвань)
	• Серводвигатель переменного тока • Серводвигатель системы автозагрузки	Bosch Rexroth (Германия) Delta (Тайвань)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	Han's SMC (КНР)
Система пыли / влажной защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих	Han's Laser (КНР)
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель • Электрический терминал	P+F (Германия) Weidmuller (Германия)
CAD/CAM ПО	• cncKad	Lantek (Испания)

**Описание**

Станок лазерной резки серии P был создан специально для точного раскроя труб и профилей сложной геометрии с толщиной стенок до 10 мм и длиной до 10,75 м. Благодаря высокой точности ±0.03 мм, скорости до 100 м/мин, обеспечиваемых системой ЧПУ (Han's 701 PRO A) вкпе с мощной трансмиссией, автоматизации процессов станок занимает первое место в мире среди лазерных труборезов по производительности и экономичности.

Мехатроника станка обладает повышенной прочностью, что позволяет работать станку 24 часа в сутки. Труборезы серии P – оптимальный инвестиционный проект для крупных промышленных компаний. Лазерные труборезы серии P позволяют значительно сократить количество операций для производства изделий из длинномерных заготовок различного сечения.

**Диаграмма зависимости толщины материала от мощности**

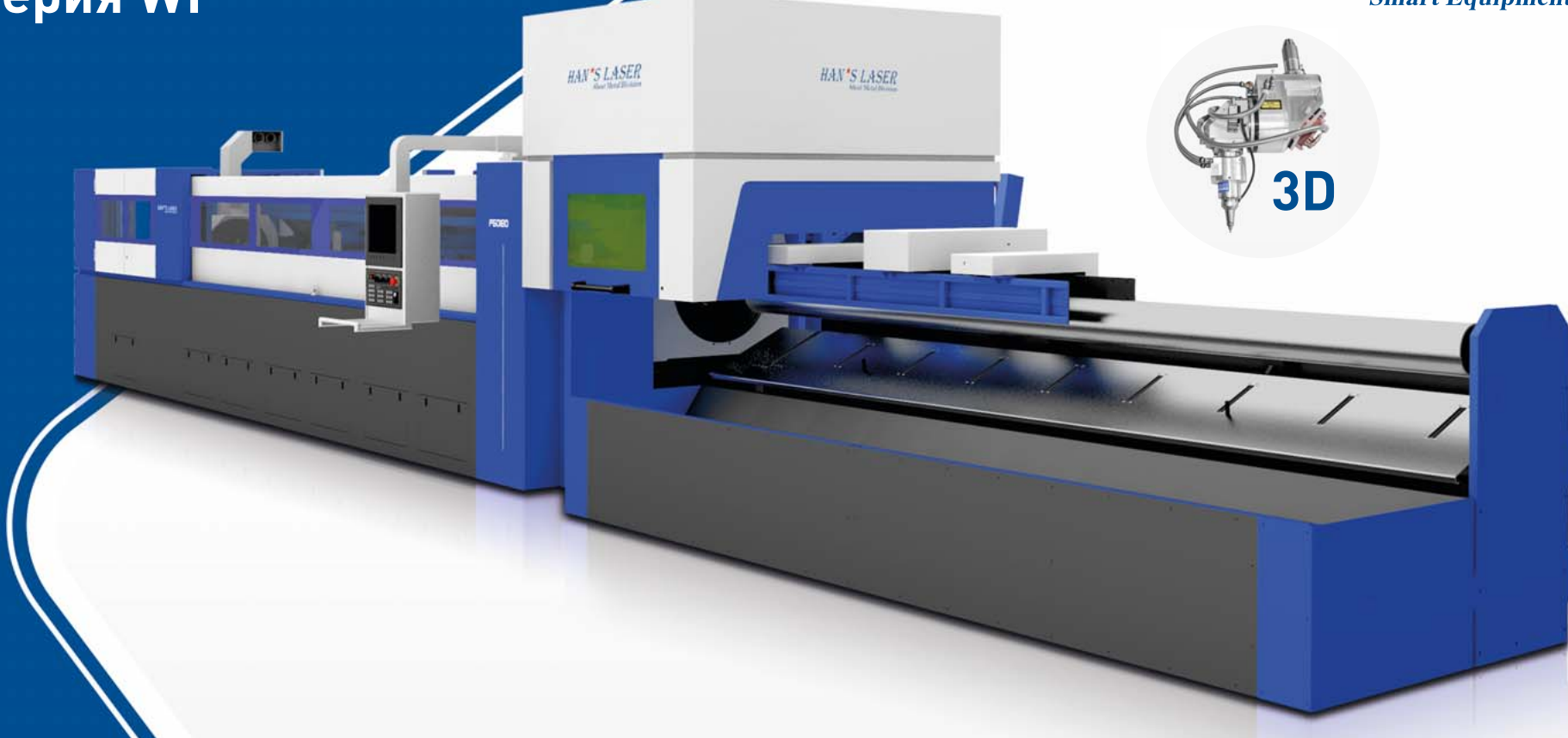
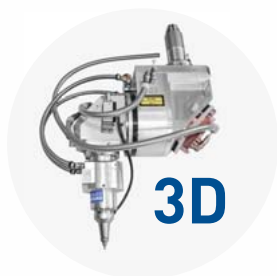


**Преимущества**

- ▶ Работа в бесперебойном режиме, автоматическая загрузка и выгрузка материала
- ▶ Высокая точность и скорость обработки
- ▶ Прочная и жесткая конструкция
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Автоматическая активация антивибрационного режима при вращении труб
- ▶ Низкие эксплуатационные расходы, быстрая окупаемость

# Лазерный комплекс для обработки труб серия WP

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Модель	WP6018D	WP8018D	WP10018D
Зона обработки, мм	20-180 × 6200	20-180 × 8200	20-180 × 10750
Ход по оси X / Y / Z, мм	6200 / 200 / 280	8200 / 200 / 280	10200 / 270 / 280
Точность, мм/м	±0.03	±0.03	±0.03
Повторяемость, мм	±0.03	±0.03	±0.03
X/Y Макс. скорость, м/мин	120	120	120
Скорость вращения, об/мин	120	120	120
Напряжение питания, В	380	380	380
Зона выгрузки, мм	4500	4500	4500
Зона погрузки, мм	3000 × 6200	4000 × 8200	5000 × 10200
Макс. вес нагрузки, кг	3000	3000	3000
Габариты станка, мм	13000 × 4500 × 2800	15000 × 4500 × 2870	17000 × 4500 × 2870



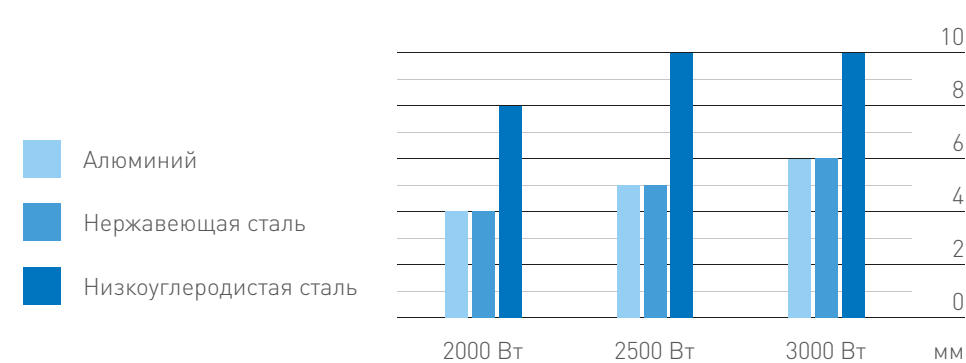
Конфигурация	Описание	Производитель
Лазерный источник	• Оптоволоконный лазер: от 2 до 3 кВт	Han's / IPG
Лазерная голова	• Мощность: до 3 кВт • Длина фокуса: 150 мм • Регулировка фокуса: от -5 до +3 мм • Макс. рабочее давление газа: 25 bar	Han's Laser (КНР)
Система ЧПУ (SINUMERIK 840D)	• ЧПУ премимум класса	Siemens (Германия)
Пневматическая система	• Редукционный клапан • Запорный клапан • Дроссельный и односторонний клапаны • Датчик давления • Пневматический цилиндр • Соленоидный клапан	Park (США) CEME (Италия) SMC (Япония) Bosch Rexroth (Германия)
	• Электрический пропорциональный клапан	Bosch Rexroth (Германия)
Система привода	• Прецизионные линейные блоки подшипников	Bosch Rexroth (Германия)
	• Прецизионный планетарный редуктор	Alpha (Германия)
	• Прецизионные косозубые зубчатые рейки	Atlanta / Alpha (Германия)
	• Прецизионные линейные направляющие	HIWIN (Тайвань)
Автоматический контроль высоты лазерной головы	• Емкостной датчик • Усилитель • Блок управления	PRECITEC (Германия)
	Система пыли / влаго защиты	• Защитный кожух оптической головы • Гофро-защита (сильфон) зубчатых реек и линейных направляющих
Электрическая система	• Контактор, автомат и т.д.	Schneider (Франция)
	• Фотоэлектрический переключатель	P+F (Германия)
CAD/CAM ПО	• Электрический терминал	Weidmuller (Германия)
	• LAN TEK	Lantek (Испания)

## Описание

Пятиосевой оптоволоконный труборез WP был создан специально для 3D-раскроя труб и профилей с толщиной стенки до 10 мм длиной до 10,75 м. Благодаря высокой точности обработки ±0.03 мм, скорости 100 м/мин и наличию пятиосевой головы станок выполняет раскрой под углом с высокой скоростью и зеркальным качеством реза. Зажимное устройство с автоматическим центрированием подстраивается под любую геометрию трубы. Подающий лоток вмещает до трех тонн заготовок.

Опция «Наклонный рез» с поворотной головой выполняет точные резы профильных труб под углом до 45° в диапазоне сечения от 20 до 180 мм. Современная система сенсорных датчиков контролирует непрерывность процесса и полностью может обеспечивать автоматизированный режим производственного процесса 24 часа в сутки. С точки зрения окупаемости данная серия - оптимально решение для крупносерийных компаний с высокими запросами обработки профильных труб.

## Диаграмма зависимости толщины материала от мощности



## Преимущества

- ▶ Работа в бесперебойном режиме, автоматическая загрузка и выгрузка материала
- ▶ Высокая точность и скорость обработки
- ▶ Прочная и жесткая конструкция
- ▶ Комплектация «под ключ»
- ▶ Удобство эксплуатации и обслуживания
- ▶ Автоматическая активация antivибрационного режима при вращении труб
- ▶ Низкие эксплуатационные расходы, быстрая окупаемость



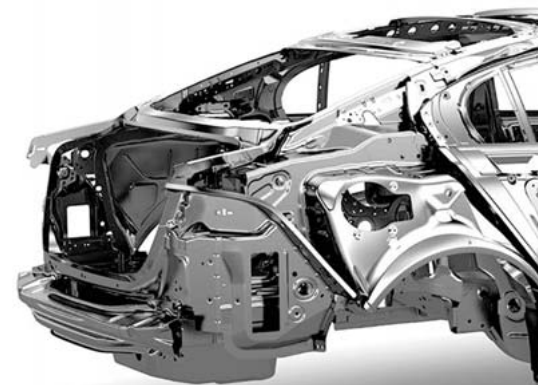
Лазерные комплексы для 3D обработки  
**серии RC, W**



**Модель RC2000**

- ▶ Staubli RX160L 6-осевой промышленный робот (Швейцария)
- ▶ Длина плеча (между осями 1 и 6): 2010 мм
- ▶ Система управления спроектирована на базе: ЧПУ ПЛК Siemens, IPG, системы управления Staubli режущей оптической лазерной головы
- ▶ Максимальная нагрузка: 28 кг
- ▶ Оптическая лазерная голова Han's Laser RCH30
- ▶ Точность позиционирования: ±0.05 мм

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



Автоматизация производства  
**серия FMS**

**HAN'S LASER**  
Smart Equipment Group



**Модель W3525T / W4525T / W4020D**

- ▶ Ось XYZ + 3-осевой манипулятор KUKA (Германия)
- ▶ Рабочая зона (мм):  
В режиме 2D раскроя: 3000 × 2000  
В режиме 3D раскроя: 2700 × 1800
- ▶ Система управления спроектирована на базе: ЧПУ ПЛК Siemens, KUKA, системы управления режущей оптической лазерной головы
- ▶ Оптическая лазерная голова Han's Laser RCH30
- ▶ Точность позиционирования: ±0,03 мм



Автоматическая система подачи листового материала для станков лазерного раскроя. Состоит из модуля хранения и сортировки, модуля перемещения, устройства загрузки и выгрузки, а также системы программирования CAD/CAM. Данная система предназначена для одной или нескольких машин лазерной резки.

**1. Модуль перемещения материала**

- ▶ Автоматическая загрузка листа 3 × 1.5 м, толщиной до 12 мм
- ▶ Детектор листа обеспечивает подъем одного листа за один раз
- ▶ Модуль предназначен для листов одинаковой толщины: если требуется загружать листы различной толщины, то потребуется многоуровневое хранилище, в котором можно хранить 10 типов листов различной толщины

**2. Несущая конструкция**

- ▶ Подвижный рельс для загрузочного патрона и разгрузочной вилки, регулируемая длина

**3. Загрузочный вакуумный патрон**

**4. Разгрузочная подъемная вилка**

**5. Подвижный модуль сортировки материала**

- ▶ Масса листа до 3 тонн
- ▶ Количество должно быть подтверждено заказчиком: мы рекомендуем 2 станции, одна для выгрузки листа, другая – для оператора сортировки заготовок

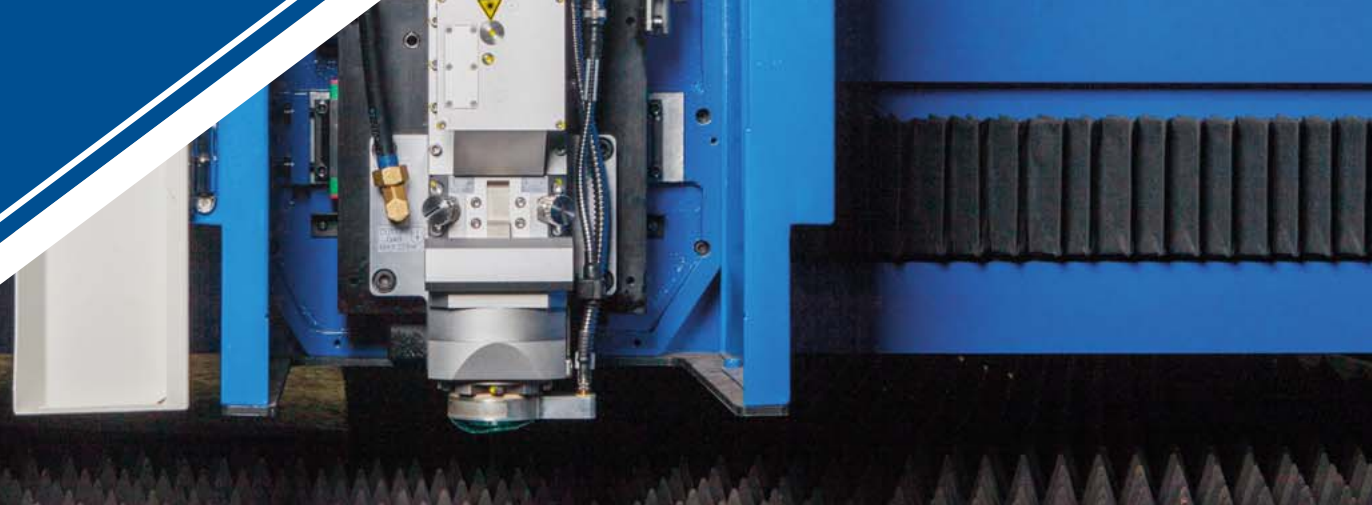
**6. Защитное ограждение**

- ▶ Защитное ограждение окружает всю систему
- ▶ Функция блокировки для безопасности всей системы

**7. Режим работы**

- ▶ Процесс: смена стола – загрузка листа – автоматическая настройка – резка – смена стола – разгрузка листа – подъем заготовки
- ▶ 24 часа в сутки

## Программное обеспечение, комплектующие и опции **Han's Laser**



### Сервоприводы Bosch Rexroth



Приводная система Bosch Rexroth это модульная система для решения высокопроизводительных задач в машиностроении и производстве промышленного оборудования мирового уровня.

Для расширенного спектра промышленных задач Bosch Rexroth предлагает высокопроизводительные индивидуальные и многоосевые приводные системы.

### Серводвигатели Bosch Rexroth MSK



Максимальный момент до 495 Н•м. Сервопривод MSK Rexroth является наиболее популярным и мощным решением от Bosch. Используются оптические кодирующие устройства для повышения точности.

Компактны и разработаны с усиленным классом безопасности. Очень надежны и служат в течение многих десятилетий. Это достигается за счет высокого контроля качества при производстве.

### Направляющие и редукторы GUDDEL / ATLANTA



Система направляющих Gudel спроектирована на основе стандартных направляющих роликов и V-образных планок. Такая система линейных направляющих подходит для приложений, требующих высоких скоростей, низкого коэффициента трения, точного позиционирования и тихой работы. Конструкция корпуса редуктора дает отличную теплоотдачу, универсальный монтаж, различные варианты сочетания.

### Лазерная голова Han's Laser



Она предназначена для установки в оптоволоконные станки лазерного раскроя и резки труб.

Запатентованная конструкция обладает повышенным сроком эксплуатации. Даже под воздействием суровых промышленных условий гарантирована стабильность процесса. Интегрированные системы датчиков позволяют полностью управлять процессом обработки.

### Сервоистема YASKAWA



Компактные синхронные двигатели удовлетворяют самым строгим требованиям по точности, динамике и широкому диапазону скоростей, имеют высокую степень защиты от повреждения.

Двигатели оснащены последней технологией кодера и оптимизированы для работы с полностью цифровыми контроллерами и системами управления.

### Несущая конструкция и портал



Несущая конструкция станка отливается из авиационного алюминия и проходит процесс отжига и низкочастотной вибрационной обработки с целью снятия остаточных напряжений. Это обеспечивает высокую жесткость и прочность конструкции.

Далее обработка рамы происходит на гигантских фрезерных центрах Mitsubishi.

### Система ЧПУ HAN'S 701 PRO (A), HAN'S 801 и HAN'S 901

Han's Smart Control Co.,Ltd (HANS' SMC), дочерняя компания Han's Laser, специализируется на исследованиях, разработках и производстве систем ЧПУ для станков лазерного раскроя. На протяжении долгих лет HAN'S SMC сотрудничает с компаниями Power Automation (PA) и Rexroth, двумя крупнейшими гигантами по производству систем ЧПУ (Германия).



- ▶ Наивысший класс производительности и технологий.
- ▶ Модульная структура системы. Структура системы ЧПУ позволяет интегрировать дополнительные модули.
- ▶ Функция полной самодиагностики и удаленной диагностики системы через Wi-Fi.
- ▶ Быстрое и легкое переключение между разными типами режущих газов.
- ▶ Интеграция дополнительного ПО. Пользователь может установить дополнительное программное обеспечение, совместимое с системой 701 и 901. Это позволяет получить визуализацию изделий, запрограммировать пути резки, анализировать статистику и т.д.
- ▶ Высокая скорость процессов. Высокая скорость лазерной установки требует чрезвычайно короткого времени цикла сегмента программы, а также специальный алгоритм контроля и коммуникаций.
- ▶ Высокая точность контроля резки. Для достижения максимальной производительности система непрерывно контролирует все параметры резки.
- ▶ Прецизионное качество резки. Система позволяет получить высокое качество резки благодаря контролю всех параметров, включая расход и давление газов, применяемых для резки.



### Программное обеспечение sncKad от компании Metalix и Lantek

Программное обеспечение sncKad является интегрированной системой, охватывающей полный цикл операций ЧПУ и включает следующие модули:

**САПР.** Действенный и в то же время простой в использовании двумерный (2D) чертежный модуль, поддерживающий в дополнение к полному набору обычных чертежных инструментов специальные вспомогательные средства для работы с листовым металлом, включая: создание выемок, фасок, сопряжений; автоматическое обнаружение и исправление незамкнутых контуров, распознавание форм, проверку чертежей и использование True-type шрифтов.

**Обработка.** Автоматическая и интерактивная графическая обработка для технологий штамповки, а также лазерной и плазменной резки, автогенной и водоабразивной обработки, включая: автоматическую репозицию, избегание зажимов, обработку по полосам, отсечение листа, поддержку инструментов семейства Wilson Wheel, минимизацию вращения инструмента и создание подробных отчетов. Этот модуль поддерживает также автоматическую штамповку и резку, использование специальных инструментов, репозиции, совместные раскрои и так далее.

**Оптимизация раскроя.** Автоматическая раскладка деталей сложных форм для оптимального использования материала при помощи таких функций и/или инструментов как интерактивность, группирование, гриль, заполнение отверстий, создание повторяющихся нестингов, автоматическая передача DXF в УП, создание отчетов.

**Симуляция.** Графическая симуляция работы УП позволяет с легкостью редактировать коды УП во время просмотра результатов обработки. УП автоматически проверяется на наличие ошибок, таких как: отсутствующие параметры, проблемы с зажимами, выход за пределы стола и так далее. Опция "УП в DFT" позволяет преобразовывать готовые коды УП опять в чертежи и симулировать их обработку.

**DNC.** Модуль DNC поддерживает отправку файлов УП в контроллер станка и их получение, а также поддерживает порционную передачу данных и извлечение готовых кодов УП из контроллера станка.

**Импорт файлов.** 3D интеграция с Solid Works®, SolidEdge®, Autodesk® Inventor® и ProE® через ассоциативный линк и чтение файлов непосредственно из AutoCAD®.

**Поддержка различных языков.** Помимо английского, программное обеспечение доступно на различных языках, таких как арабский, греческий, датский, испанский, итальянский, китайский, корейский, немецкий, польский, португальский, румынский, РУССКИЙ, словацкий, тайский, турецкий, французский, чешский, японский и так далее.

**Пост-процессоры.** Генерируют эффективные коды УП, включающие подпрограммы (Макросы), оптимизацию траектории перемещения инструмента, минимизацию вращения револьвера станка, а также поддержку таких функций станка как смазка, вакуум и контроль скорости штамповки (ram-rate).

sncKad также предлагает параметрическое программирование, инновационные технологии обработки и поддержку широкого ряда станков.

sncKad полностью совместима с операционными системами Windows Vista™ и Windows 7, а также с программными пакетами Microsoft Office 2007 и Microsoft Office 2010.



### Гидравлические листогибочные прессы

Гидравлический листогибочный прессы Han's Laser предназначен для линейной холодной деформации стальных листовых материалов повышенной толщины рабочей длиной до 4000 мм.

Станок с координатным управлением полностью автоматизирован посредством блока ЧПУ Delem, скоростных сервоприводов и системой высокоточных шариковых направляющих, тем самым обеспечивает высокую скорость обработки. Точность позиционирования инструмента  $\pm 0.02$  мм позволяет получать идеальную геометрию заготовок. Гидравлическая система Bosch Rexroth гарантирует усилие 2000 кН.

Данный класс металлообрабатывающего оборудования особенно востребован на крупных предприятиях, выпускающих широкий ассортимент изделий из металла в короткие сроки.



Модель	W1032B	W1040B	W1632BE	W2040BE
Усилие прессы, кН	1000	1000	1600	2000
Рабочая длина, мм	3200	4000	3200	4000
Ход поршня, мм	200	200	200	200
Макс. открытие зева, мм	420	420	420	420
Между колоннами, мм	2700	3500	2700	3500
Глубина зева, мм	400	400	400	400
Свободная скорость, мм/с	150	150	110	110
Рабочая скорость, мм/с	10	10	10	10
Задний ход по оси X, мм	500	500	500	500
Мощность двигателя, кВт	7.5	7.5	7.5	11
Масса станка, тонн	8	9	8.5	15
Габариты станка, мм	3850 × 1620 × 2800	4350 × 1620 × 2800	3852 × 1620 × 2800	5200 × 2300 × 2850

### Коллаборативные роботы

Han's Robot – дочернее предприятие группы Han's Laser Technology Group. Компания специализируется на разработке, продвижении и применении коллаборативных роботов в промышленности, медицине, логистике, сфере услуг и других секторах экономики.

Область применения:

- ▶ Работа со станками
- ▶ Перемещение и укладка продукции
- ▶ Контроль качества
- ▶ Нанесение клея
- ▶ Сварка



### Оборудование аддитивной 3D-печати

Корпорация Han's Laser производит промышленные 3D-принтеры по печати металлом (DMP), фотополимерами (SLA), инженерными пластиками (SLS).

Мобильные размеры камер не занимают большую производственную площадь. При мощности лазера до 3 кВт можно наращивать 3d-фигуры из 10 типов различного материала. Толщина каждого слоя от 20 мкм. Производительность в пределах 3-5 литров/час.

Следующим преимуществом можно отметить наличие системы мониторинга и контроля процессов. Данное оборудование незаменимо во многих отраслях – в медицине, металлообработке, в космонавтике, в приборостроении.



### Лазерные маркеры и граверы

Лазерные маркеры Han's Laser может работать с изогнутой поверхностью в трех измерениях. За проход излучатель маркер удаляет минимальный слой материала, рисунок получается с точностью до 0.01 мм.

Скорость гравировки достигает до 500 символов/с. Минимальная ширина линии 10 мкм. Клиенту предлагают два типа лазера с мощностью до 1 кВт- волоконный и красный свет. Это дает возможность выбрать оптимальную модель, исходя из диапазона обрабатываемых материалов.

Небольшие габариты маркерного оборудования позволяют быть гибким в выборе места эксплуатации оборудования. Лазерные маркеры Han's Laser находят применение во многих отраслях - от ювелирного завода до приборостроения.



### Оборудование лазерной сварки

Корпорация Han's Laser выпускает широкий диапазон оборудования лазерной сварки – от портативного инструмента лазерной сварки до пятиосевых роботизированных рабочих станций высокоточной сварки кузовных деталей автомобиля.

В составе комплектующих 3D-станка применяются высокотехнологичные немецкие и швейцарские разработки.

Модельный ряд с излучателями мощностью от 1 до 15 кВт. Содержит уникальную систему одновременного использования технологии возбуждения питания высоковольтных выключателей и технологии высокоскоростного осевого вращения. Коэффициент преобразования,

потребление воздуха, качество светового потока и возможности резки позволяют установке занять лидирующее положение в мире.



# Приобретение и доставка



## Лизинг

Компания СТМ, эксклюзивный представитель Han's Laser в России, совместно с ведущими лизинговыми компаниями предлагают вам возможность приобрести оборудование Han's Laser в лизинг по выгодной ставке. Вы оплачиваете одновременно от 15% до 50% стоимости станка, а остальную сумму погашаете равными долями в течение 36 месяцев.

Мы сотрудничаем с крупнейшими лизинговыми компаниями: «Сбербанк Лизинг», «Сименс Финанс», «ЭКСПО-Лизинг» и другие. Для заключения договора лизинга потребуются минимальный пакет документов, а наши менеджеры окажут всю необходимую помощь в их подготовке.



### Эффективность

Эффективное вложение ресурсов для обеспечения работы своей компании без переплат процентов по лизингу.



### Выгода

По сравнению с кредитом вы экономите от 5 до 20% денежных средств за счет отнесения платежей по лизингу на затраты.



### Страховка

Страхование оборудования на весь срок лизинга.



### Без залога

Отсутствие дополнительного обеспечения (залога). В качестве залога выступает приобретаемое оборудование.



### Экономия

Экономия на налоговых выплатах вследствие применения ускоренной амортизации (налог на прибыль, налог на имущество).



### Быстро

Минимальный пакет документов. Рассмотрение заявки от 3-х дней.

## Доставка

Компания СТМ осуществляет доставку станков Han's Laser в любую точку России. Мы обеспечиваем погрузку, разгрузку и монтаж станка непосредственно на место. Это очень ответственные этапы, которые требуют большой осторожности и аккуратности. В отдельных сложных случаях может потребоваться помощь специального такелажного оборудования и специалистов.

Перевозки по России осуществляются автомобилями транспортных компаний. Предоставляются услуги страхования от возможных повреждений оборудования при перевозке. Компания СТМ осуществляет поставку станков Han's Laser «под ключ» и готова взять заботы по организации логистики на себя.



### Оперативно



### По всей России

# Лучшие компании мира выбирают Han's Laser



Представительства  
Han's Laser



**30 000 станков  
на 5 континентах**



PHILIPS



SAMSUNG



SONY



Panasonic



NOKIA



*HAN★LASER*  
Smart Equipment Group



8 800 550 04 69

[www.hanslaser.stm-ru.ru](http://www.hanslaser.stm-ru.ru)