

MCV 1000



Вертикально-фрезерные станки с ЧПУ

MCV 754

Quick

MCV 1016

Quick

MCV 750

Rapid/Sprint/Speed

MCV 1000

Rapid/Sprint/Speed/Power

MCV 1270

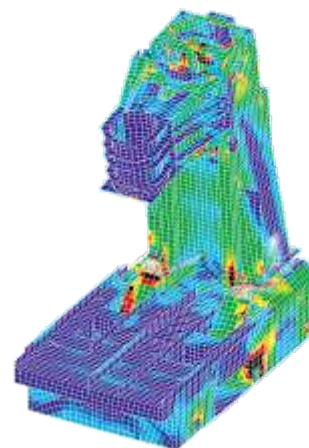
Rapid/Sprint/Speed/Power



MCV 750



MCV 1270



EM-модель

Высокопроизводительные обрабатывающие центры серии MCV предназначены для обработки среднегабаритных деталей. Благодаря высоким технологическим возможностям эти обрабатывающие центры идеально подходят для решения широкого спектра технологических задач. Данные машины спроектированы и построены в соответствии с мировыми стандартами точности и безопасности. В каждый обрабатывающий центр линейки MCV заложено отличительное его назначение. На выбор предоставлены обрабатывающие центры с мощными шпинделями для силовой обработки (до 620 Нм) модель POWER, обрабатывающие центры, оснащенные высокоскоростными шпинделями (24 000 об/мин), для высокопроизводительной обработки легкосплавных металлов.

Станки оснащены устройством автоматической смены инструмента. По желанию заказчика обрабатывающий центр может быть дооснащен 4-ой и 5-ой осями.

Технические данные		MCV 754	MCV 1016	MCV 750			MCV 1000				MCV 1270			
		Quick	Quick	Speed	Sprint	Rapid	Power	Speed	Sprint	Rapid	Power	Speed	Sprint	Rapid
Ход в осях X/Y/Z	мм	754/500/550	1016/610/711	750/500/500			1016/610/720				1270/610/720			
Зажимная поверхность стола	мм	1000x500	1300x600	1000x640			1300x670				1500x670			
Макс. нагрузка на стол	кг	400	700	650			1200				1200			
Макс. число оборотов	мин ⁻¹	10000		12000	18000	24000	8000	12000	18000	24000	8000	12000	18000	24000
Мощность двигателя шпинделя S1/S6 40%	кВт	9/13	17/25	32/48	25/35	19/26,7	28/43	32/48	25/35	19/26,7	28/43	32/48	25/35	19/26,7
Номинальный крутящий момент S1/S6 40%	Нм	57/83	162/239	130/200	86/120	60/86	406/623	130/200	86/120	60/86	406/623	130/200	86/120	60/86
Конус шпинделя		ISO 40		HSK A63 / ISO 40	HSK A63		ISO 50	HSK A63 / ISO 40	HSK A63		ISO 50	HSK A63 / ISO 40	HSK A63	
Число ячеек в магазине инструментов		24	24 [50]	24			24 [40]	30 [60]			24 [40]	30 [60]		
Система управления		HEIDENHAIN iTNC530 HSCI / SIEMENS SINUMERIK 840D sl												
Габариты станка (ДхШхВ)	мм	2320x2590 x2560	2700x3080 x2940	3700x2220x2735			4600x3600x3330				5000x3600x3330			
Масса станка	кг	4000	5500	5250			11500				11800			



[] Специальные (дополнительные) параметры



MCV 1270

- Жесткая конструкция станка
- Высокая динамичность станка
- Легкая доступность рабочего пространства

