

Большой набор стандартных комплектующих



### Basic 180 V

- Скорость вращения 3000 об/мин
- Постоянная скорость шага

### Basic 180

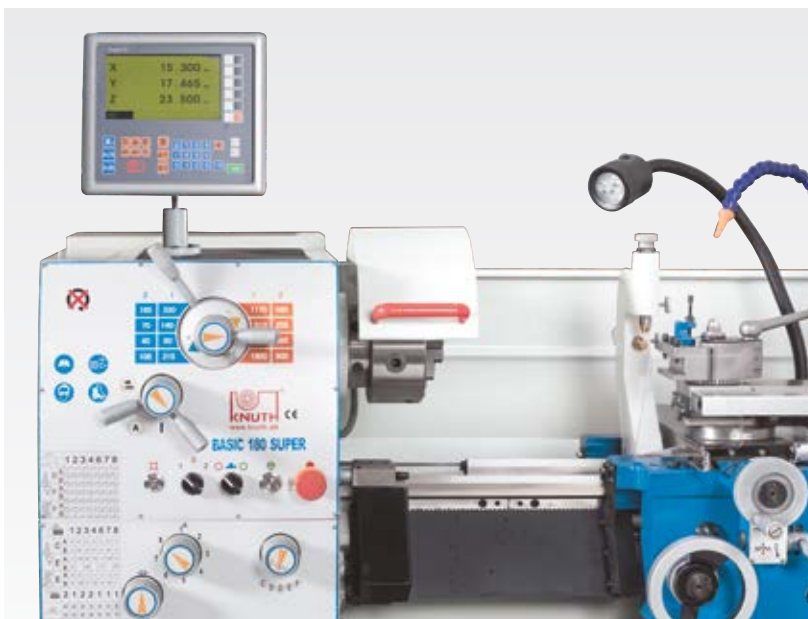
- литая станина из серого чугуна с ребристой поверхностью
- все направляющие индукционно закалены и прецизионно отшлифованы
- главный шпиндель имеет крепление D1-4", диаметр отверстия Ø 38 мм, оснащён 2-мя регулируемыми коническими роликовыми подшипниками
- все зубчатые колёса изготовлены из хромоникелевой стали, закалены, прецизионно отшлифованы, погружены в ванну с маслом
- задняя бабка имеет смещение на  $\pm 10$  мм для нарезания конусов
- регулирование направляющих с помощью клиновых пластинок
- протокол готовой продукции в соответствии с DIN
- установлено 3-осевое УЦИ

### Basic 180 V

#### с плавной регулировкой числа оборотов

- УЦИ с указателем числа оборотов
- бесступенчатое изменение скорости шпинделя на двух ступенях привода
- число оборотов 3000 об/мин
- число оборотов настраивается по радиусу детали - при любом диаметре сохраняется постоянная скорость резания и достигается равномерно обработанная поверхность
- мощность главного привода 4 кВт

Цена по запросу



Выбор подходящей частоты вращения шпинделя токарного станка Basic 180 Super с помощью 16-ступенчатого редуктора

## Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, 4-кулачковый патрон для крепления на планшайбе Ø 200 мм, крепёжная шайба Ø 320 мм, сменные шестерни, головка быстросменного резцедержателя WE, быстросменный резцедержатель WED 20100, СОЖ, подвижный и неподвижный люнеты, поддон для стружки, защитный кожух, защита патрона, педаль тормоза, подставка, LED лампа, микрометрический упор продольного хода, переходные втулки, неподвижный центрирующий центр, резьбоуказатель, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

## Опции

## Арт.-№г.

• Виброустойчивая опора LK 3	103330
• Подвижный центрир. центр МК3	106750
• 4-кулачк. токарный патрон, сталь 200 мм	116601

Другие опции для данных станков Вы найдёте на нашем сайте, задав в строке поиска Basic 180 (поиск по продукту)

## Технические данные

## Basic 180 Super

## Basic 180 V

Рабочая зона			
расстояние между центрами	мм	1.000	1.000
макс. Ø установки заготовки над станиной	мм	356	356
макс. Ø установки заготовки над суппортом	мм	220	220
макс. Ø установки заготовки над мостком	мм	506	506
длина мостка	мм	206	206
ширина станины	мм	206	206
Технологический ход			
технологический ход, ось X	мм	178	178
технологический ход, ось Z1	мм	92	92
диапазон поворота верхних салазок		± 50°	± 50°
Главный шпиндель			
частота вращения шпинделя	об/мин	(16) 45 - 1.800	30 - 3.000
внутренний диаметр шпинделя	мм	38	38
зажим шпинделя		Camlock D1-4	Camlock D1-4
конус шпинделя	МК	5	5
Подача			
скорость подачи, ось X	мм/об	0,015 - 0,22	0,015 - 0,22
скорость подачи, ось Z	мм/об	0,043 - 0,653	0,043 - 0,653
Нарезание резьбы			
нарезание резьбы, метрическая	мм	(37) 0,4-7	(37) 0,4-7
нарезание резьбы, витворта	TPI	(28) 4-56	(28) 4-56
Задняя бабка			
диаметр пиноли задней бабки	мм	45	45
конус задней бабки	МК	3	3
ход пиноли задней бабки	мм	120	120
поперечная регулировка задней бабки	мм	± 10	± 10
Мощность			
мощность двигателя гл. привода	кВт	2,4	4
напряжение в сети	В	400	400
Размеры и масса			
габариты (длина x ширина x высота)	м	1,95x0,79x1,2	1,95x0,79x1,2
масса	кг	880	880
Артикул		300805	300807