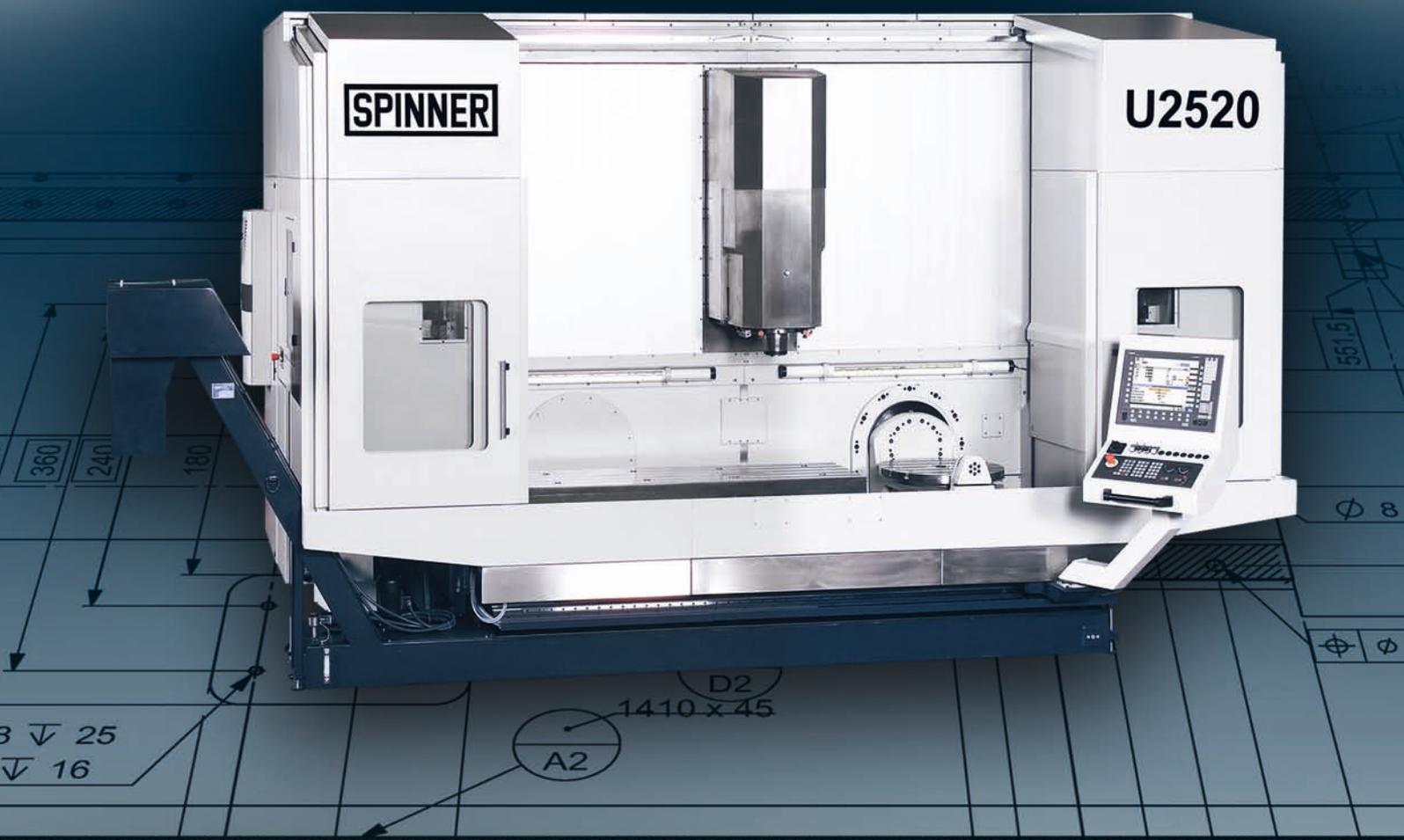


SPINNER

U2520

Фрезерный высокопроизводительный обрабатывающий центр с возможностью разделения рабочей зоны



Сделано в Германии

www.spinner.eu.com
sales@spinner.eu.com

Характерные особенности станка

Предлагается в 3 конфигурациях

U3-2520: 3-х осевая версия с неподвижным столом

U5-2520: 5-ти осевая версия с интегрированным наклонно-поворотным столом и неподвижным столом в левой части рабочей зоны

U7-2520: 7 осевая версия с 2 наклонно-поворотными столами в рабочей зоне

Все версии предлагаются с одной или двумя разделенными рабочими зонами с перегородкой для режима "работа с двумя разделенными рабочими зонами"



Полностью закрытая рабочая зона

Возможность разделения рабочей зоны



Heidenhain TNC640



Большие панорамные окна

Высокоскоростные шпиндели

Siemens 840D-SL или Heidenhain TNC640

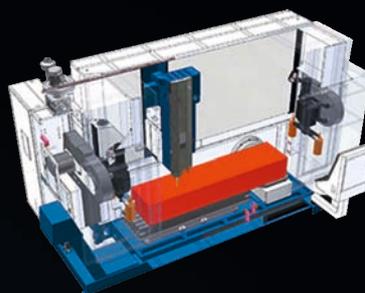
Характерные особенности станка

Высокая жесткость

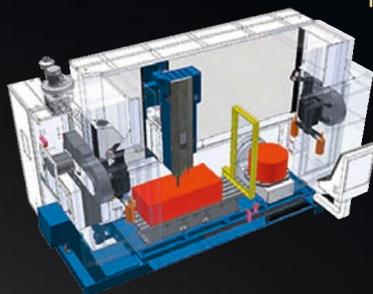
Высокие скорости шпинделя

Высокая скорость быстрых перемещений

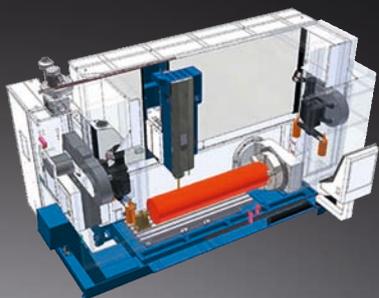
Высокопроизводительный



Обработка длинных заготовок (до 2.500 мм) в одной большой рабочей зоне



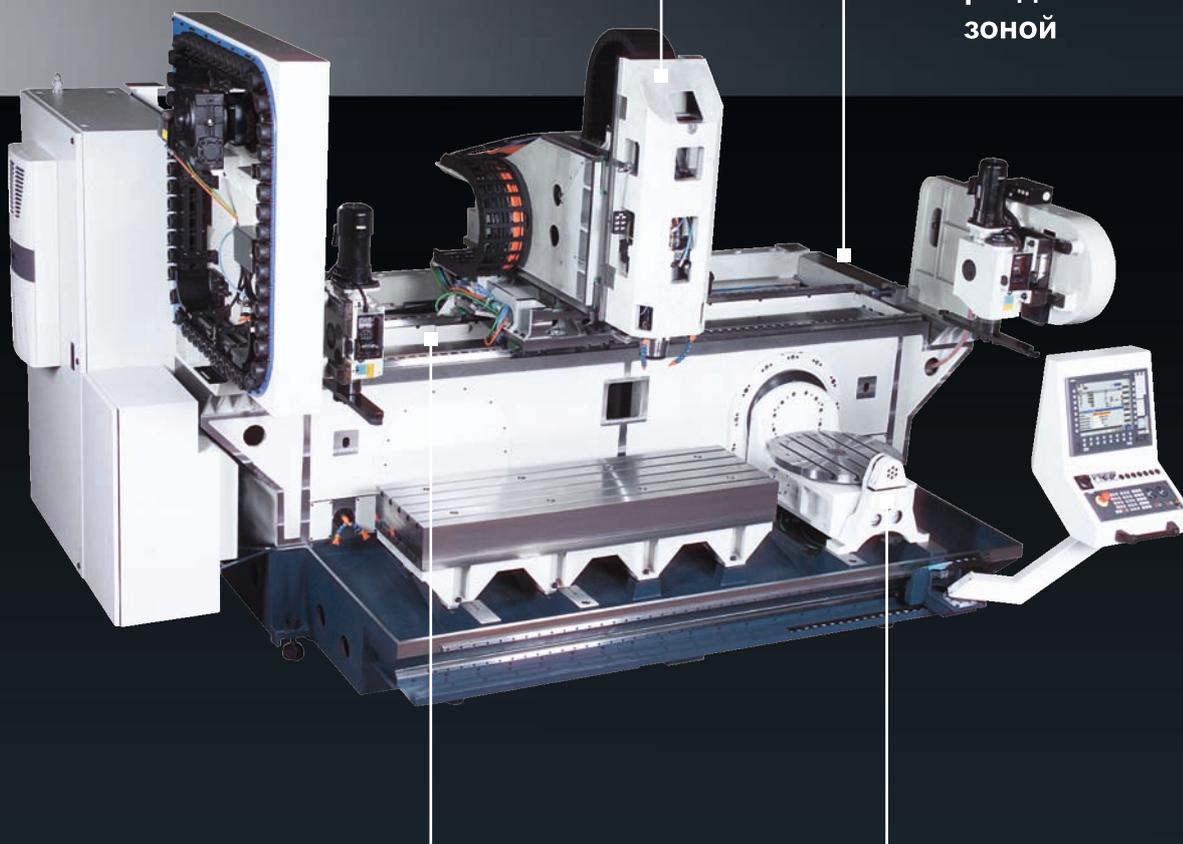
Режим обработки с двумя разделенными рабочими зонами - слева с неподвижным столом, справа с наклонно-поворотным столом



Обработка поверхности длинных валов

Мощные мотор-шпиндели SK40/HSK63

Станина оптимизированна для установки второго инструментального магазина при работе с разделенной рабочей зоной

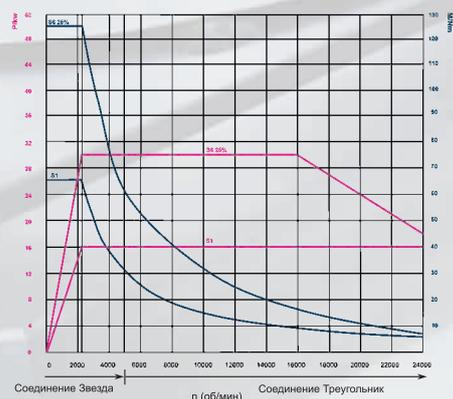
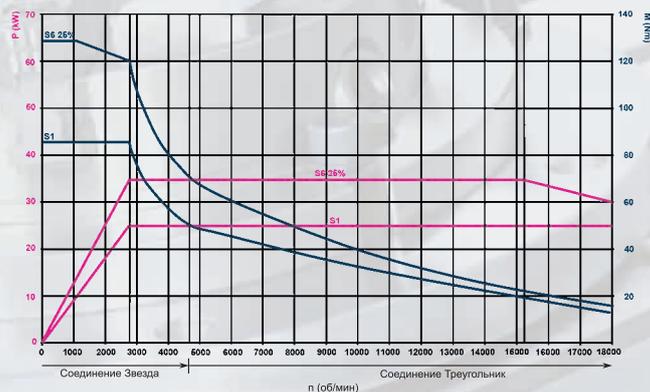
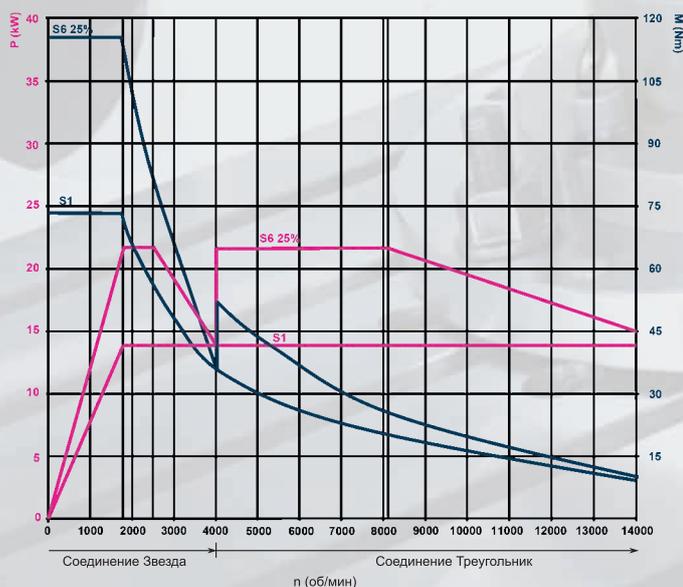


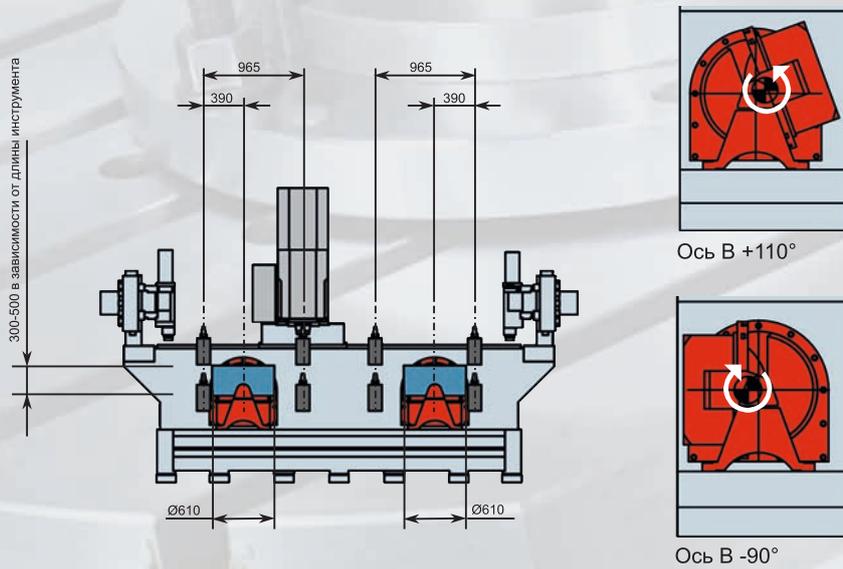
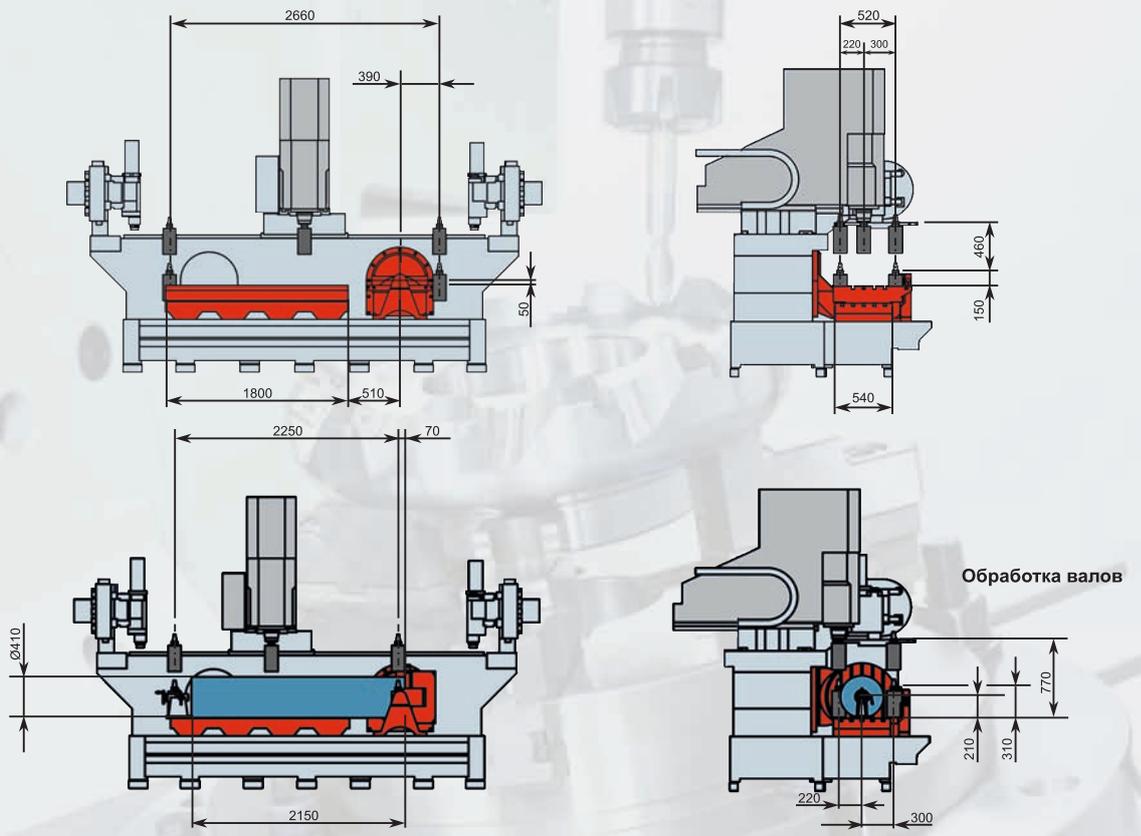
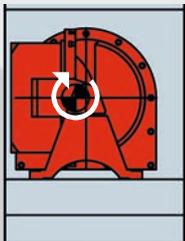
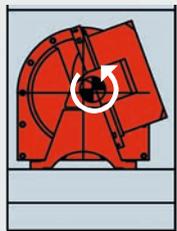
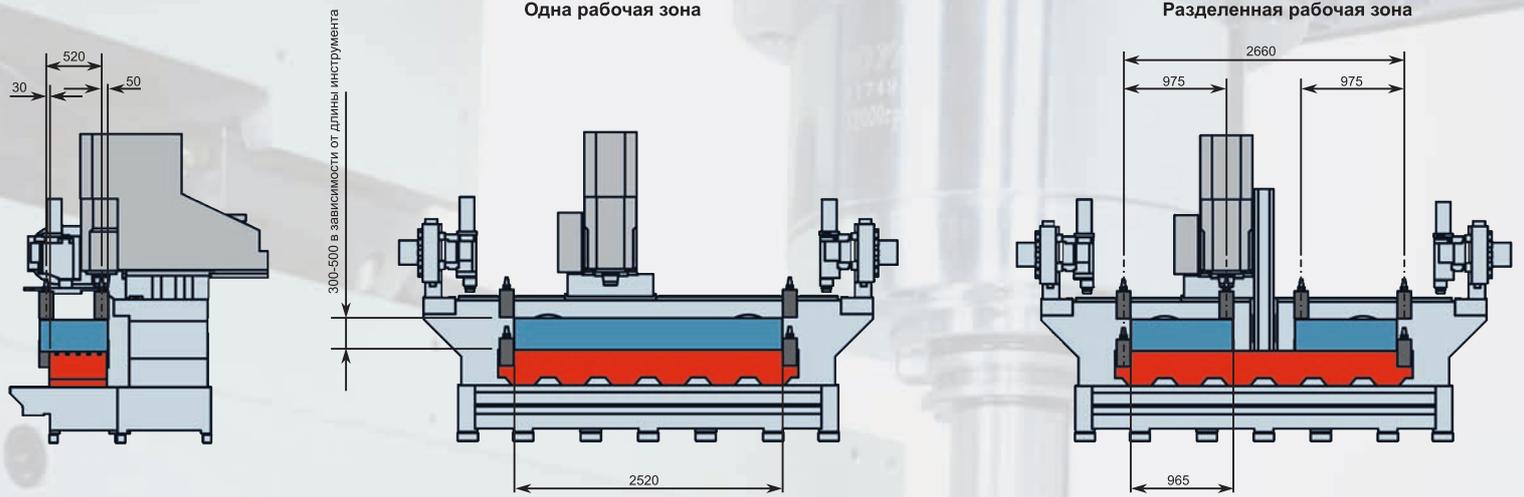
Линейные приводы по оси X для быстрых перемещений и ускорений

Высокоточный наклонно-поворотный стол

Рабочая зона	U3-2520	U5-2520	U7-2520
Ось X	2660 мм		
Ось Y	520 мм		
Ось Z	460 мм		
Мин. расстояние от конца шпинделя до стола	См. Рабочая зона		
Макс. расстояние от конца шпинделя до стола	См. Рабочая зона		
Стол			
Размеры стола	Только с неподвижным столом: 2800 x 540 мм	Неподвижный стол: 1800 x 540 мм; Наклонно-поворотный стол: Ø 650 / 545 мм	
Макс. нагрузка на стол	3500 кг	Неподвижный стол: 2000 кг; Наклонно-поворотный стол: 500 кг	
T-образные пазы	18H8	18H8	
Оси			
Подача / ускоренный ход	48 м/мин		
Шпиндель			
Макс. частота вращения	14.000 об/мин (опция 18.000 или 24.000 об/мин)		
Крепление инструмента	14.000 об/мин: SK40; 18.000/24.000 об/мин: HSK-A63		
Мощность P	14.000: 22 кВт; 18.000: 35 кВт; 24.000: 30 кВт		
Крутящий момент M	14.000: 117 Нм; 18.000: 130 Нм; 24.000: 125 Нм		
Инструментальный магазин			
Количество инструментальных блоков	2 x 32 (опция 2 x 54)		
Максимальный диаметр инструмента	76 мм		
При свободных соседних местах	127 мм		
Макс. длина инструмента	290 мм		
Макс. вес инструмента	7 кг		
Общие параметры			
Габариты (Д x Г x В) ¹⁾	5040 x 2700 x 3200 мм		
Вес ²⁾	~ 14.600 кг (В зависимости от опций)		

1) См. Планировку, 2) Вес станка с 2 магазинами на 32 позиции инструмента





Щуп для измерения детали устанавливаемый на шпинделе

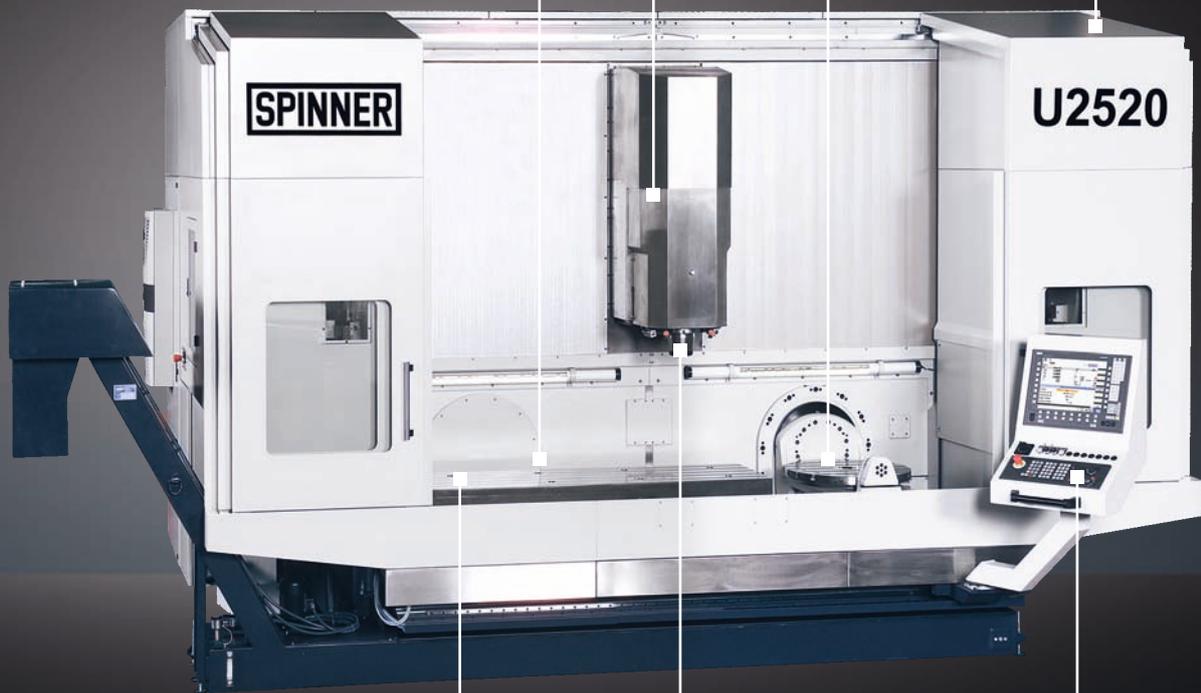


Система измерения инструмента устанавливаемая на столе



Тактильная или лазерная система измерения инструмента
Щуп для измерения детали на шпинделе

Увеличение левого и правого инструментальных магазинов до 54 позиций



SPINNER

U2520

Переключение между подводом СОЖ и воздуха

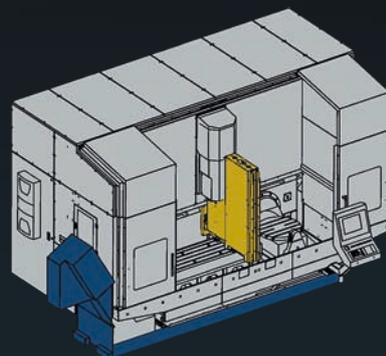
Промывочный пистолет в рабочей зоне

Перегородка

Поддача СОЖ 22/70 бар через шпиндель

Главный шпиндель
18.000 об/мин
24.000 об/мин

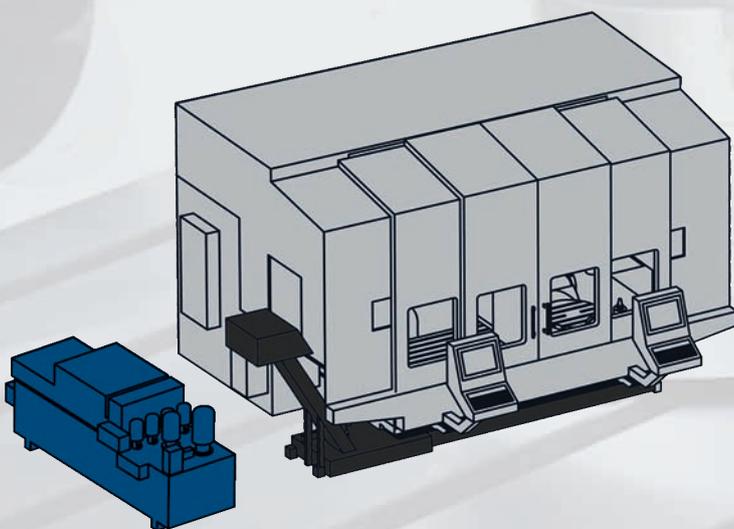
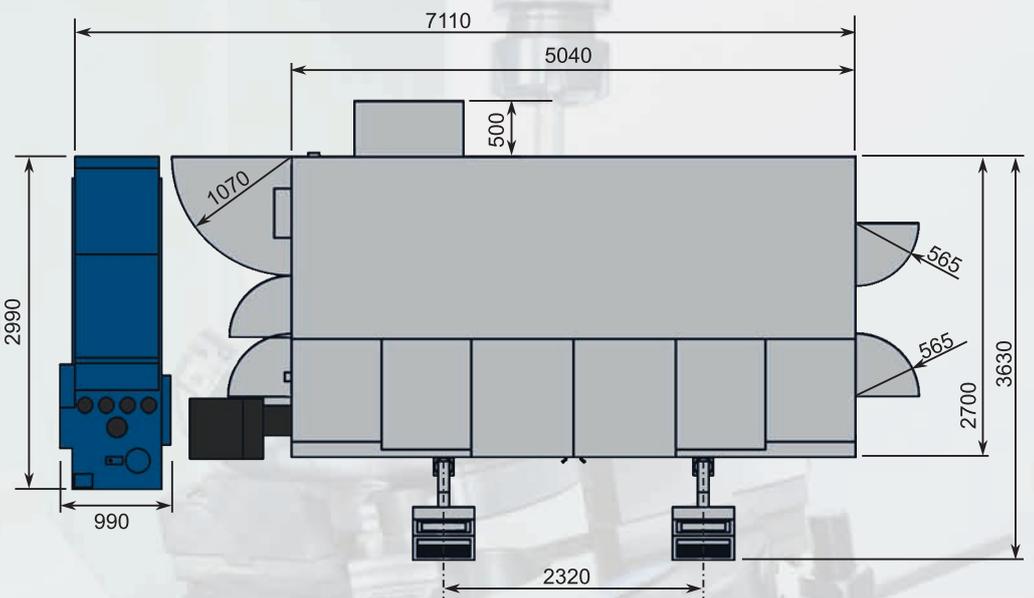
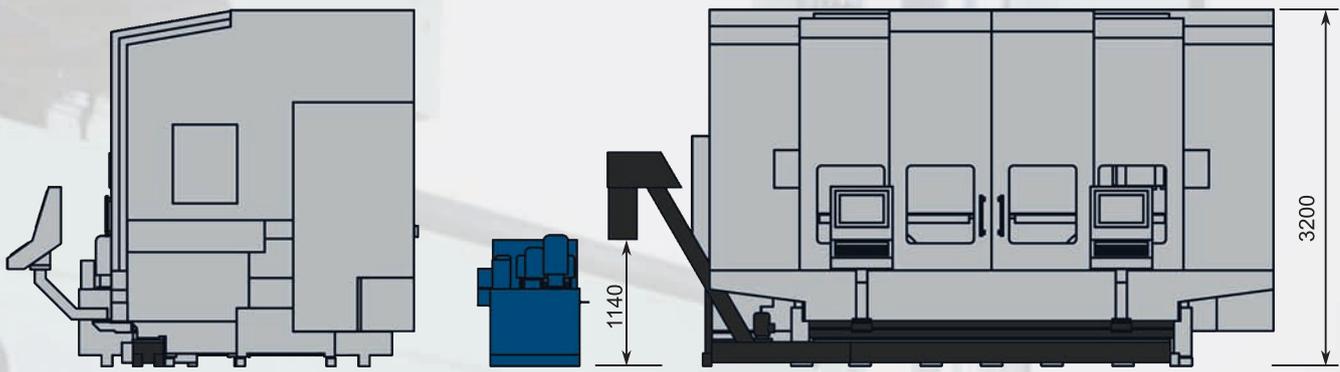
Siemens 840D-SL
Heidenhain TNC640



Перегородка в положении
Закрыто



Перегородка в положении
Открыто



- Стружечный конвейер
- Станция подачи СОЖ под высоким давлением



Werkzeugmaschinenfabrik GmbH



Прецизионные металлообрабатывающие станки Spinner успешно работают более чем в 60 странах мира на 6 континентах и используются для производства сложных прецизионных деталей самых известных марок. Нашими клиентами являются как мелкие предприятия-субпоставщики, так и всемирно известные концерны из всех отраслей, где необходима металлообработка.

С 1950 года мы занимаемся разработкой и изготовлением современных металлообрабатывающих станков. Более 20000 поставленных нашей компанией станков ежедневно демонстрируют заказчикам свою экономичность, точность и надежность.

Фирма «SPINNER», являющаяся производственным предприятием средних размеров, ежегодно выпускает и продает по всему миру более 1000 станков с ЧПУ. И это количество растет из года в год. В нашей компании оптимально сочетаются высокий профессионализм группы предприятий мирового масштаба и быстрая, гибкая, низкочувствительная структура небольшого семейного бизнеса.

Положитесь на нашу продукцию и поручите нам выполнить ваше задание.



Video

SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Rudolf-Diesel-Ring 24

82054 Sauerlach

Tel. +49 (0) 8104 803-0

Fax +49 (0) 8104 803-19

sales@spinner.eu.com



Версия 19.5.2015

Оставляем за собой право на внесение технических изменений в информацию и изображения в любое время – изображения могут содержать опции, принадлежности