

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çift pistonlu üst çene ile bükme sistemi
- Çelik gövde ve üst çene malzeme sayesinde statik ve dinamik rijitliği sağlamış,
- Kolay ayarlanabilir, fiber kızak yataklar ile desteklenen üst çene hareketi,
- Paralellığe yardımcı, mukavemetli dengeleme mili ve eksantrik bilya sistemi,
- Piston içerisindeki mekanik strok sistemi ile motor kontrollü açı ayar mekanizması,
- Farklı bükme kalıplarının kullanımını kolaylaştıran yüksek strok ve ön açıklık,
- Basınç valfleri ile NC kontrol ünitesinden kolay tonaj ayarı ve alt strok noktasında durdurma,
- Aşırı basınç artışına karşı hidrolik emniyet sistemi,
- Çift hızlı çalışma sistemi; serbest düşme, yavaş büküm seri dönüş,
- Çok fonksiyonlu ayak pedallı sayesinde NC kontrolü ve programı acil durdurma sayesinde CE'ye uygundur.
- Makinanın üst tarafında bulunan kompakt, az bakım gerektiren HAWE veya REXROTH hidrolik sitem ünitesi,
- Avrupa menşeli SIEMENS ve PIZZATO, BALLUF elektrikli ekipmanlar sayesinde uzaktan bağlantılı servis çözümü,
- LEUZE marka güvenlik sistemi ve öğrenme modu ile farklı formlarda bükme,
- Standart NC kontrol ünitesinde 500 program ve her program içerisinde 200 satıra kadar yazma imkanı vardır. USB ile kolay program yükleme-indirme imkanı.
- Standart üst ve alt kalıplar,
- Lineer kızaklı ve NC kontrollü ile programlanabilen motorlu X eksenli arka dayama 600 mm mesafe ve 0,2 mm çalışma hassasiyeti,
- Motor ve NC kontrol ile Y eksen açı ayarı,
- Hızlı kalıp söküp takma için kullanılan PROMECAM sayesinde manuel bombeleme imkanı
- Kolay hareket eden kontrol paneli,
- Lineer kızak ve rulman sistemi ile kolay hareket ettirilebilen ön destek kolları,
- Alt kalıbı merkezlemek için sıkma ve sabitleme civataları,
- Arka dayamada programlanabilen hassas geri çekilme.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Bending system with Double Cylinder on the upper table.
- Static and dynamic rigidity provided, strong construction with steel frame and upper table material.
- Upper table movement supported by easily adjustable fiber slide bearings.
- Durable balancing spindle and eccentric bearings that aid parallelism.
- Stroke controlled angle adjustment mechanism with mechanical-stop system and motor control.
- High stroke and front opening values that facilitate the use of different bending molds.
- Easy tonnage adjustment with pressure switch and stop at lower stroke point via NC control.
- Hydraulic safety system against excessive pressure rise.
- Double speed working system: free fall, slow bend and fast return.
- Safety enabled foot pedal with emergency stop connected to the NC Controller, enables safe work environment and compatible with CE
- Compact, low maintenance needed HAWE or REXROTH hydraulic system unit located at the top of the machine.
- Service solution with remote connection with European origin SIEMENS and PIZZATO, BALLUF electrical equipments.
- LEUZE brand security system, in the front area enables different forms with learning mode.
- NC control unit, which can write standard 500 programs / 200 lines in each, And easy save and load programs from USB.
- Standard upper and lower molds.
- Motorized X back gauge with high speed and programmed via NC control supported with linear guideways: 600 mm gauge distance and 0,2 mm operating precision,
- Y AXIS Angle Setting by Motor and NC Controller available
- Quick-release PROMECAM upper Die clamping system for partial and quick disassembly. Manual crowning system which can be adjusted with the help of wedge from the upper die holders.
- Easily floating arm control panel.
- Front support arms that can be easily moved with linear slide and bearing systems.
- Tightening and fixing bolts to center the bottom die
- Sensitive programmable retreat function on Backgauge to avoid collision



ÖZEL DONANIM

- Özel bükme kalıpları
- Çift el ve ayak kontrollü özel pedal sistemi.
- Özel güvenlik sistemleri. (DSP, FIESSLER)
- Arka dayamada ek uzunluk.
- Ekstra arka dayama ördeği.
- Ekstra ön destek kolu.
- Hassas hareketle motorlu R eksenli
- Alt Bıçıkta Manuel veya Motorlu Bombeleme

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Special bending dies.
- Special pedal system with two hand and foot control.
- Special safety systems. (DSP, FIESSLER)
- Additional length in backgauge.
- Extra back gauge duck.
- Extra front support arm.
- Motorized R-axis with precision movement
- Manual or Motorized Cambering on Lower Blade

MODEL		PB 830NC	PB 1230NC	PB 1540NC	PB 2160NC	PB 2690NC	PB 31135NC
Bükme Gücü Bending Power	ton	30	30	40	60	90	130
Çalışma Boyu Working Length	mm	835	1250	1550	2100	2600	3150
Ayaklar Arası Mesafe Distance of Frames	mm	600	1010	1260	1700	2100	2600
Hareketli Kafa Çalışma Kursu Mobile Piston Working Stroke	mm	150	150	160	160	200	250
Boğaz derinliği Throat depth	mm	255	255	320	320	410	415
Boşta inme hızı Idle Speed	mm/s	90	70	90	90	95	100
Bükme hızı Bending Speed	mm/s	10	10	10	10	10	10
Güvenlik Perdesi Lightcurtain	mm	265	265	380	380	450	500
Motor Gücü Motor Power	kW	3	4	5,5	7,5	11	15
Motor X-ekseni Motor X-axis	kW	0,55	0,55	0,75	0,75	0,75	0,75
Motor Açı Ayarı Angle Setting motor	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,37	0,37
Motor R Eksenli Motor R Axis	kW	-	-	0,25	0,25	0,37	0,37
Uzunluk Length	mm	1350	1760	1900	2350	2950	3500
Genişlik Width	mm	1375	1375	1600	1600	1750	1800
Yükseklik Height	mm	2135	2160	2235	2235	2370	2500
Arka dayama açıklığı Back gauge length	mm	500	500	600	600	600	600
Ağırlık Weight	kg	1400	1700	3450	4340	5900	7300